

各市安全生产委员会：

根据 2018 年省政府第 25 次常务会议精神和《全省危险化学品领域安全防控监测信息系统建设实施方案》（皖安监三〔2018〕122 号），为规范数据采集处理工作，省应急管理厅牵头编制了《安徽省危险化学品领域安全防控监测信息系统数据采集处理实施指南（试行）》，现印发给你们。

一、请各地结合省发改委即将批复的《全省危险化学品领域安全防控监测信息系统初步设计方案和投资概算》，高质量同步推进系统建设，确保省政府确定的建设目标任务如期完成，确保数据采集全面、准确、可靠。

二、请各市及时将本通知发至辖区内各县级政府、化工园区（集中区）管委会及相关企业，并督促危险化学品企业提前做好数据采集有关准备工作，同时组织相关专家加强对涉及重点监管危险化工工艺、新认定的重大危险源企业的服务指导和审核验收，确保政府端系统建设和企业端数据采集同步推进、无缝对接。

各地、各有关部门和企业在本系统数据采集处理实施过程中遇到的问题和建  
议，请及时向省应急管理厅或有关部门反馈。

以上事项，请给予大力支持。

安徽省安全生产委员会办公室

2019 年 4 月 23 日

# 安徽省危险化学品领域安全防控监测信息系统 数据采集处理实施指南（试行）

安徽省应急管理厅

安徽省安全生产科学研究院

2019年4月

## 前 言

根据国务院办公厅、省政府办公厅关于危险化学品安全综合治理有关信息化建设要求和 2018 年省政府第 25 次常务会议精神，经省政府同意，原省安全监管局、省公安厅、原省环境保护厅、省交通运输厅于 2018 年 10 月 9 日联合印发了《全省危险化学品领域安全防控监测信息系统建设实施方案》（皖安监三〔2018〕122 号，以下简称《实施方案》）。

为规范本系统建设的数据采集处理工作，依据《实施方案》，省应急管理厅在委托中国化学品安全协会起草《安徽省危险化学品领域安全防控监测信息系统数据采集处理规则（试行）》的基础上，经省内外充分调研、聘请全国知名专家论证和广泛征求意见，修改形成了《安徽省危险化学品领域安全防控监测信息系统数据采集处理实施指南（试行）》（以下简称《实施指南》），作为该系统建设、数据采集和处理的基本准则。

《实施指南》主要分为数据采集和数据处理两部分。数据采集分为互联网数据采集和物联网数据采集 2 类：互联网数据采集涵盖全省危险化学品生产、储存、使用、经营、运输、危险废物利用处置及港口、码头的危险化学品企业，采集内容包括但不限于企业基础数据、项目信息、3D 建模和高清方位图信息、安全风险信息和应急资源数据 5 项；物联网数据采集涵盖全省涉及重点监管危险化工工艺、重大危险源的危险化学品企业，采集内容包括但不限于工艺报警数据、现场视频（含

异常情况下高速公路视频)、危险化学品运输车辆实时定位信息 3 项。数据处理分为统计数据处理和实时动态数据处理两类:统计数据处理主要基于互联网数据,建设全省“一企一档”、“重大危险源数据库”、“一张图一张表”和“应急资源数据库”等模块;实时动态数据处理主要基于物联网数据,包括工艺报警(含工艺参数过程报警和关键联锁回路摘除、自身故障系统报警)数据、安全风险信息和相关许可证有效期等,具有动态风险发现、预测预警、安全提示、监管服务和大数据分析评估等功能。

《实施指南》依据相关法律法规和政策规定,明确了各有关部门的职责分工,确定了不同类型企业数据采集的范围、内容及注意事项;着眼防重大事故、控重大风险,从涉及重点监管危险化工工艺、重大危险源企业的重点场所、重点设施风险管控着手,重点防范因安全管理不善引发的燃烧、爆炸、中毒类重特大生产安全事故。

《实施指南》所有版权归安徽省应急管理厅、安徽省安全生产科学研究院所有。在实施过程中,如有意见建议,请及时向省应急管理厅反馈。

# 目 录

第一章	数据采集	1
一、	企业基础数据	1
(一)	企业基本信息	1
(二)	企业专项信息	1
二、	项目信息	4
三、	企业 3D 建模和高清方位图信息	4
四、	安全风险信息	4
(一)	安全风险评估诊断分级数据	5
(二)	安全风险研判与承诺公告	5
五、	工艺报警数据	5
(一)	采集对象和类型	8
(二)	采集程序	8
(三)	采集范围	6
六、	现场视频	10
七、	危险化学品运输车辆实时定位信息	10
八、	应急资源数据	11
(一)	安全专家	11
(二)	省危化专业应急救援队	11
(三)	重点化工企业应急物资	12
第二章	数据处理	15
一、	统计数据处理	15
(一)	一企一档	15
(二)	重大危险源数据库	15
(三)	一张图一张表	16
(四)	应急资源数据库	17
二、	实时动态数据处理	18
(一)	处理范围	18
(二)	处理原则	18
(三)	处理措施	19
	附表统计及使用分类	28

## 第一章 数据采集

该信息系统所采集的数据主要分为八类：企业基础数据、项目信息、3D建模和高清方位图信息、安全风险信息、工艺报警数据、现场视频、危险化学品运输车辆实时定位信息、应急资源数据。

### 一、企业基础数据

企业基础数据，包括企业基本信息和专项信息。主要采取企业申报、部门审核的方式获取，并依托现有信息化平台，对接各级相关信息化系统。

#### （一）企业基本信息

企业基本信息，采集范围覆盖全省危险化学品生产、储存、使用、经营、运输、进口和危险废物利用、处置企业。内容主要包括：企业名称、统一社会信用代码、工商注册地址、经济类型、行业分类等内容。详见附表1。

#### （二）企业专项信息

根据危险化学品涉及的行业、领域不同，企业专项信息分为：危险化学品生产企业专项信息、危险化学品经营企业专项信息、使用危险化学品的化工企业专项信息、涉氨制冷企业专项信息、道路交通（高速公路）经营单位专项信息、危险化学品运输企业专项信息、港区（口）内装卸及仓储经营企业专项信息、危险废物利用和处置企业专项信息等。

省应急管理厅负责危险化学品生产企业、危险化学品经

营企业、使用危险化学品的化工企业和涉氨制冷企业专项信息采集，省公安厅负责道路交通（高速公路）经营单位专项信息采集，省交通运输厅负责危险化学品运输企业、港区（口）内装卸及仓储经营企业专项信息采集，省生态环境厅负责危险废物利用和处置企业专项信息采集。

### **1. 危险化学品生产企业专项信息**

危险化学品生产企业，涉及全省危险化学品生产企业。信息内容分为“证书与人员”、“工艺与物料”、“重大危险源”（指经《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018 辨识确认的重大危险源，下同）和“整体安全评价”4项，详见附表 2 至 6。

从事危险化学品进口的危险化学品生产企业，其相关资质、证书等信息也一并采集。

### **2. 危险化学品经营企业专项信息**

危险化学品经营企业，涉及全省从事列入《危险化学品目录》危险化学品的经营包括仓储经营的企业。信息内容分为“证书与人员”“物料与储存”“重大危险源”“整体安全评价”4项，详见附表 7 至 10。

从事危险化学品进口的危险化学品经营企业，其相关资质、证书等信息也一并采集。

### **3. 使用危险化学品的化工企业专项信息**

使用危险化学品的化工企业，涉及全省属于国民经济行业分类规定的化工、医药行业，使用危险化学品从事生产且

涉及“两重点一重大”的企业。信息内容分为“证书与人员”“工艺与物料”“重大危险源”“整体安全评价”4项，详见附表 11 至 15。

从事危险化学品进口的危险化学品使用企业，其相关资质、证书等信息也一并采集。

#### **4. 涉氨制冷企业专项信息**

该类企业的采集信息详见附表 16。

#### **5. 道路交通（高速公路）经营单位专项信息**

道路交通（高速公路）经营单位，涉及安徽省交通控股集团有限公司、安徽省蚌明高速公路开发有限公司、安徽新中侨基建投资有限公司、安徽省投资集团-安徽芜铜长江高速公路有限公司、黄山长江徽杭高速公路有限责任公司、安徽滁宁高速公路开发有限公司、安徽省马巢高速公路有限公司、安徽国路高速公路有限公司等 8 家单位。采集信息详见附表 17。

#### **6. 危险化学品运输企业专项信息**

危险化学品运输企业，涉及全省危险化学品道路运输企业和危险化学品水路运输企业。采集信息详见附表 18 至 19。

#### **7. 港区（口）内装卸及仓储经营企业专项信息**

港区（口）内装卸及仓储经营企业，涉及全省取得港口经营许可证及港口危险货物作业附证的企业。信息内容分为“证书与人员”“物料与储存”“重大危险源”“整体安全评价”4项，详见附表 20 至 23。

## **8. 危险废物利用和处置企业专项信息**

危险废物利用和处置企业，涉及全省取得危险废物经营许可证的企业。采集信息详见附表 24。

## **二、项目信息**

项目信息，包括项目基本信息和管理情况等内容。主要采取企业申报、部门审核的方式获取，并依托现有信息化平台，对接各级相关信息化系统。采集信息详见附表 25。

## **三、企业 3D 建模和高清方位图信息**

企业 3D 建模和高清方位图信息，主要涉及全省存在“重大危险源”的危险化学品生产、使用和经营企业。其中，3D 模型为实景建模，包括建构物的高度、面积、容积、材质、防火等级以及存储物料等信息；高清方位图信息，包含企业布局、周边 1 公里范围内敏感目标方位、距离、常年主导风向等数据。

## **四、安全风险信息**

安全风险信息，包括安全风险评估诊断分级数据和安全风险研判与承诺公告。

本项数据采集主要根据《应急管理部关于印发危险化学产品生产储存企业安全风险评估诊断分级指南（试行）》、《应急管理部关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（应急〔2018〕74 号）的要求开展。其中，

安全风险评估诊断分级数据实行企业自评申报、部门核定的方式，自动进行诊断获取；安全风险研判与承诺公告采取企业每日按时上报的方式进行。

### **（一）安全风险评估诊断分级数据**

安全风险评估诊断分级主要针对全省危险化学品生产、经营（储存构成危险化学品重大危险源）企业、取得危险化学品安全使用许可证的企业及无须取得许可证但涉及“重大危险源”或“重点监管危险化工工艺”的危险化学品使用企业。

企业应根据《应急管理部关于印发危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级指南（试行）》要求，进行评估诊断，诊断结果按照风险从高到低依次将辖区内危险化学品企业分为红色（60分以下）、橙色（60至75分以下）、黄色（75至90分以下）、蓝色（90分及以上）四个等级。分级标准详见附表26。

安全风险评估诊断分级实施动态管理，原则上每三年开展一次。

### **（二）安全风险研判与承诺公告**

安全风险研判与承诺公告主要针对全省危险化学品生产、经营（储存构成危险化学品重大危险源）企业及取得危险化学品安全使用许可证的企业。具体采集内容见附表27。

## **五、工艺报警数据**

工艺报警数据，包括：重点监管危险化工工艺、构成重

大危险源的储存设备和库区的液位、温度、压力、气体浓度等参数的报警阈值、报警数据和实时数据；安全连锁回路摘除报警等。

### (一) 采集范围

工艺报警数据的采集范围为属于重点监管危险化工工艺的生产过程、构成重大危险源的储存设备和构成重大危险源的由单个或多个库房构成的库区。

#### 1. 构成重大危险源的储存设备

构成重大危险源的储存设备主要分为：常压储罐、低压储罐、压力储罐、全压力式储罐、半冷冻式储罐、全冷冻式储罐和气柜。其中，常压储罐为设计压力小于或等于 6.9kPa（罐顶表压）的储罐；低压储罐为设计压力大于 6.9kPa 且小于 0.1MPa（罐顶表压）的储罐；压力储罐为设计压力大于或等于 0.1MPa（罐顶表压）的储罐；全压力式储罐为在常温和较高压力下盛装液化气体的储罐；半冷冻式储罐为在较低温度和较低压力下盛装液化气体的储罐；全冷冻式储罐为在低温和较低压力下盛装液化气体的储罐；气柜为湿式气柜和干式气柜。

各类型储存设备需采集的报警数据见下表，具体采集数据见附表 28。

序号	储存设备类型	拟采集的报警点位
1	常压储罐、低压储罐	(1) 罐内介质的液位； (2) 罐内介质的温度（经明确设计的）； (3) 罐区内可燃气体、有毒气体浓度。

序号	储存设备类型	拟采集的报警点位
2	压力储罐	(1) 罐内介质的压力; (2) 罐内介质的温度; (3) 罐区内可燃气体、有毒气体浓度。
3	全压力式储罐	(1) 罐内介质的压力; (2) 罐内介质的液位; (3) 罐内介质的温度; (4) 罐区内可燃气体、有毒气体浓度。
4	半冷冻式、全冷冻式储罐	(1) 罐内介质的压力; (2) 罐内介质的液位; (3) 罐内介质的温度 (4) 罐区内可燃气体、有毒气体浓度。
5	气柜	(1) 气柜的柜容; (2) 气柜的压力; (3) 气柜周边可燃气体、有毒气体浓度。

## 2.构成重大危险源的库区

构成重大危险源的库区主要采集库区可燃气体、有毒气体浓度报警。具体采集数据见附表 29。

## 3.重点监管危险化工工艺

根据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号），重点监管的危险化工工艺共有 18 种：光气及光气化工工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工工艺、磺化工工艺、聚合工艺、烷基化工工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工工艺。具体采集数据见附表 30 至 47。

## **(二) 采集对象和类型**

1.采集温度、压力、液位、流量和有毒可燃气体浓度的报警数据，数据类型分为过程报警（即超限报警）和系统报警（即自身故障报警）两类。温度、压力、液位、流量的传感器及气体检测的点位数设置应不少于项目《安全设计专篇》、《工艺指导书》、《工艺卡》中的规定。

2.采集安全联锁回路摘除报警。安全联锁回路的设置数应与《安全设计专篇》《工艺指导书》《工艺卡》一致。

## **(三) 采集程序**

### **1.确定并采集报警阈值**

温度、压力、液位、流量和有毒可燃气体浓度的报警阈值预先采集在企业前端物联网主机，用于核定过程报警。该类数据不在政府防控监测信息系统显示。

根据《危险化学品重大危险源罐区现场安全监控装备设置规范》（AQ3036-2010）、《危险化学品重大危险源（储罐区、库区）在线监控及事故预警系统数据采集准则（试行）》、《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）等相关规定，报警阈值分为两级，一级报警阈值为工艺设计的高限、低限，二级报警阈值为设计的高高限、低低限。

温度、压力、液位、流量等阈值数据应与项目《安全设

计专篇》、《工艺指导书》、《工艺卡》中的数值一致，如《工艺指导书》、《工艺卡》与《安全设计专篇》的相关数值存在变更，企业应将相关的变更材料备齐待查。可燃气体阈值数据应满足：第一级报警阈值不高于 25% LEL，第二级报警阈值不高于 50% LEL。有毒气体阈值数据应满足：第一级报警阈值为最高允许浓度的 75%，当最高允许浓度较低，现有采集报警仪器灵敏度达不到要求的情况，第一级报警阈值可适当提高，其前提是既能有效采集报警，又能避免职业中毒；第二级报警值为最高允许浓度的 2 至 3 倍。

## **2.采集实时数据**

温度、压力、液位、流量和有毒可燃气体浓度的实时数据采集至企业前端物联网主机，用于核定过程报警。该类数据不在政府防控监测信息系统显示。

## **3.采集安全联锁系统工作状态**

采集安全联锁系统的实时工作状态（在用或摘除）至企业前端物联网主机。

## **4.采集报警数据**

（1）企业前端物联网主机将采集到的实时数据与报警阈值比对，当实时数据超出设定的阈值时，企业前端物联网主机将此作为报警数据传送至政府防控监测信息系统。

（2）当检测设施自身发生故障时，该类报警采集至企业前端物联网主机，并传送至政府防控监测信息系统。

（3）当安全联锁系统的联锁回路为摘除状态，企业前端

物联网主机将此作为系统报警数据传送至政府防控监测信息系统。

## **六、现场视频**

现场视频，包括涉及重点监管危险化工工艺装置的现场视频、构成重大危险源的储存设备和库区的现场视频、道路运输（高速公路）的现场视频。

省应急管理厅负责涉及重点监管危险化工工艺或重大危险源的危险化学品生产企业、危险化学品经营企业、使用危险化学品的化工企业视频采集，视频采集点覆盖相关生产场所、储存场所、装卸场所和中控室。省交通运输厅负责涉及重点监管危险化学品或重大危险源的港区（口）内仓储经营企业视频采集，视频采集点覆盖相关储存场所、装卸场所和中控室。省生态环境厅负责涉及重点监管危险化工工艺、重大危险源的危险废物利用、处置企业视频采集，视频采集点覆盖相关生产场所、储存场所。省公安厅负责采集道路运输（高速公路）的现场视频。

相关生产场所、储存区域的实时视频采集至企业物联网数据采集主机，通过网络传输至政府防控监测信息系统。

## **七、危险化学品运输车辆实时定位信息**

危险化学品运输车辆实时定位信息主要为 GPS 或 BDS 实时定位信息，由省交通厅采集并接入系统。

## 八、应急资源数据

应急资源数据，包括安全专家、省危化专业应急救援队、重点企业应急物资等信息。

安全专家、省危化专业应急救援队等信息由省应急管理厅负责采集，重点企业应急物资信息由企业填报。

### (一) 安全专家

表 1.8-1 安全生产专家信息采集表

序号	信息名称	信息内容	说明
1.1	专家 1	姓名	
1.2		性别	
1.3		年龄	
1.4		职称	
1.5		专业	
1.6		联系方式	
1.7		专长	
1.8		常住地	
2	专家 2	……	

### (二) 省危化专业应急救援队

我省现有 5 支省危化专业应急救援队：安庆石化队、合肥红四方队、淮南淮化队、芜湖融汇队和淮北临涣队。

表 1.8-2 省危化专业应急救援队统计表

序号	名称	驻地	联系电话	联系人姓名	联系人电话
1	安徽省危化应急救援 安庆石化队	安庆市	0556-5375781	刘 爱	13965808637
2	安徽省危化应急救援 合肥红四方队	合肥市	0551-64533081	马 涛	13805697048
3	安徽省危化应急救援 淮南淮化队	淮南市	0554-6875400	段昌体	13615540088

序号	名称	驻地	联系电话	联系人姓名	联系人电话
4	安徽省危化应急救援 芜湖融汇队	芜湖市	0553-5806438	魏正敏	13956181228
5	安徽省危化应急救援 淮北临涣队	淮北市	0561-4851902	郑思亮	13965882833

### (三) 重点化工企业应急物资

我省共有 28 家重点化工企业，相关应急物资信息由企业填入。详见表 1.8-4《重点化工企业应急物资信息采集表》。

表 1.8-3 重点化工企业名单

序号	地市	企业名称	地址
1	合肥	中盐安徽红四方股份有限公司	合肥市循环经济示范园
2		安徽皖维高新材料股份有限公司	合肥市巢湖市巢维路 56 号
3	淮北	临涣焦化股份有限公司	濉溪县韩村镇小湖孜
/	亳州	/	/
4	宿州	新宇药业股份有限公司	宿州市经济技术开发区金泰 5 路 158 号
5	蚌埠	安徽八一化工股份有限公司	蚌埠市涂山路 1369 号
6		安徽中粮生化燃料酒精有限公司	蚌埠市禹会区黑虎山路 818 号
7	阜阳	安徽昊源化工集团有限公司	阜阳市颍东区阜康路 1 号
8		安徽晋煤中能化工股份有限公司	临泉县临化路 2 号
9	淮南	中安联合煤化有限责任公司	淮南市潘集区煤化工大道经六路
10	滁州	安徽华塑股份有限公司	定远县炉桥盐化工业园
11		安徽金禾实业股份有限公司	来安县城东大街 127 号
12		安徽泉盛化工有限公司	定远县炉桥盐化工业园
/	六安	/	/
13	马鞍山	安徽华星化工有限公司	和县乌江镇省精细化工基地

序号	地市	企业名称	地址
14		安徽海德化工科技有限公司	和县乌江镇省精细化工基地
15		安徽国星生物化学有限公司	当涂经济开发区
16		安徽汇宇能源发展有限公司	宣城市宣州工业园新区
17	宣城	安徽广信农化股份有限公司	宣城市广德县新杭镇彭村村
18		安徽省司尔特肥业股份有限公司	安徽省宁国经济技术开发区
19		芜湖融汇化工有限公司	芜湖市长江北路 243 号
20	芜湖	安徽华谊化工有限公司	芜湖市鸠江区二坝镇鸠江经济开发区二坝园区
21		安徽六国化工股份有限公司	铜陵市铜港路
22	铜陵	铜陵金泰化工股份有限公司	安徽省铜陵市循环经济工业试验园
23		铜陵泰富特种材料有限公司	经济技术开发区
24		安徽华尔泰化工股份有限公司	安徽东至经济开发区
25	池州	安徽东至广信农化有限公司	安徽东至经济开发区
26		安徽泰合森能源科技有限责任公司	安徽东至经济开发区
27	安庆	中国石油化工股份有限公司安庆分公司	安庆市高花亭
28		安徽省安庆市曙光化工股份有限公司	安庆市腈北路 47 号
/	黄山	/	/

表 1.8-4 重点化工企业应急物资信息采集表

序号	信息名称	信息内容	说明
1	企业名称		
2	专业应急救援人员数		
3	专职应急救援人员数		
4	应急处置专长		
5	应急物资 1	名称	
6		规格	
7		数量	

序号	信息名称	信息内容	说明
8	存放位置		
9	应急物资 2	名称	
10		规格	
11		数量	
12		存放位置	
13	应急物资 3	.....	

## 第二章 数据处理

信息系统的数据处理分为统计数据处理和实时动态数据处理。

### 一、统计数据处理

统计数据处理主要基于企业基础数据、项目信息、安全风险信息和应急资源数据，建设全省“一企一档”“重大危险源数据库”“一张图一张表”和“应急资源数据库”。

#### （一）一企一档

按照“一企一档”的建设要求，建立全省危险化学品基础信息数据库，实现企业安全生产相关的结构化信息、非结构化信息的采集汇聚、关联整合和统一的维护管理。

实现企业信息列表展示，并可通过行政区域、企业名称、企业类型、企业规模、企业行业、重大危险源、重点监管危险化学品工艺、重点监管危险化学品等多条件查询。选择单个企业，可展示企业信息档案，包括企业基础信息、安全风险信息等，可导出 WORD 文档或 EXCEL 表格，可直观展示不同类型企业、不同区域逐年变动情况。

实现相关证照有效期的监控，对证照即将超过有效期的企业推送警示。

#### （二）重大危险源数据库

建立全省危险化学品重大危险源数据库，可穿透查看具体企业的信息档案，实现按行业、品种目录、风险级别、分

布场所等不同维度的统计展示。实现重大危险源分布图展示。

重大危险源统计及分布分析，主要用于从宏观层面对重大危险源进行总体及多维度分析汇总，具体设计功能如下：

1.重大危险源级别占比分析。统计重大危险源级别的数量和占比，同时，以辅助列表方式查看每个等级的危险源信息，从多维度进行统计和汇总，并形成历史数量发展曲线。

2.重大危险源区域分布分析。统计市、县（区）重大危险源级别和可能引发事故类型的区域分布情况，并以图形化方式进行直观展示。

3.重大危险源逐年变化趋势。统计市、县（区）重大危险源逐年变化趋势，包括整体数量、级别占比和可能引发事故类型占比变化趋势，并以图形化方式进行直观展示。

4.危险源涉及的物质类型占比分析。以图形化方式直观展示危险源涉及的物质类型占比情况，并辅助于列表查看每种类型的危险源信息。

5.危险源涉及的存储设备类型占比分析。以图形化方式直观展示危险源涉及的存储设备类型占比情况，并辅助于列表查看每种类型的危险源信息。

6.危险源危险工艺类型占比分析。以图形化方式直观展示危险源危险工艺类型占比情况，并辅助于列表查看每种类型的危险源信息。

### **（三）一张图一张表**

根据相关统计数据，在 GIS 地图上展示危险化学品安全风险和重大危险源的分布情况；实现根据行业、品种类别、风险类别、分布场所等多维度风险点数量统计；可通过列表展示具体信息。

通过一张图聚合统计数据，并使用一种渐进的色带来呈现，最终效果一般优于离散点的直接显示。可以直观展现空间数据的疏密程度及数值高低。单个点按权重值大小确定中心的颜色值，透过扩散模型按照扩散半径的大小从中心点到边界渐进的填充颜色值。通过 Alpha 通道来确定点的透明度。当多个点的叠加时，使用重叠点的值/场景中最大值，获取权重，来设置透明度的，权重得以用颜色体现出来。利用透明度的变化合成取值颜色变化效果，透过这些效果展现出风险热度云图效果功能模块图。

用 GIS 地图的形式进行风险等级展示，可通过行政区域、风险源等级、行业、品种等条件进行查询。采用梯度级别模型的方式，将区域内危化品企业安全风险等级分为四级，由高到低分别用红橙黄蓝显示。

#### **(四) 应急资源数据库**

1. 建立全省危险化学品应急救援基本资源数据库，分类统计全省危险化学品领域安全生产专家、应急救援队、重点化工企业应急配置等相关信息。在 GIS 地图上展示应急资源的分布情况。

2. 在发生火灾、爆炸、中毒窒息等事故紧急情况下，能

提供危险化学品的安全咨询和应急处置信息，并可根据地址、专长、救援能力等因素推荐安全生产专家、应急救援队，全力为事故救援提供技术支持和专业保障。

## **二、实时动态数据处理**

实时动态数据处理主要基于工艺报警数据、安全风险信息和相关许可证有效期等，具有动态监测监控、预测预警、安全提示、大数据分析、应急处置技术支持和监管服务等功能。

### **(一) 处理范围**

实时动态数据采集处理的范围主要包括：工艺参数报警、联锁系统摘除报警、自身故障报警、企业安全承诺公告、相关许可证和登记证等。

### **(二) 处理原则**

1. 监控等级的危险性从高到低分为红、橙、黄、蓝四级，各等级监控的触发、升级和结束均依据系统设定，监控触发的信息推送对象主要为企业有关管理人员。

2. 对温度、压力、液位、流量和有毒可燃气体浓度的两级报警进行实时采集，根据其不同状况，触发不同等级的监控。

3. 对安全承诺公告、相关许可证和危险化学品登记证、企业主要负责人、分管安全负责人和安全生产管理人员的安全生产知识和安全能力考核合格证（以下简称人员安全合格证）进行动态监控。参照《应急管理部关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》（应急〔2018〕

74号)、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》(原国家安全监管总局令第41号)、《危险化学品登记管理办法》(原国家安全监管总局令第53号)等相关规定,企业安全承诺公告动态监控触发条件为当日10时,相关许可证、登记证及安全合格证动态监控的触发条件为有效期满前3个月。

4.APP 全程显示推送信息的即时状态,包括响应、反馈和处置等。企业有关人员使用 APP 对推送信息及时响应、反馈。同一企业账户下的不同级别人员(安全生产管理机构负责人、分管安全负责人、主要负责人等)具有相同的响应、反馈操作权限。监管人员可通过 APP 查看信息的推送及企业的响应、反馈和处置情况。

5.监控等级从低一级升到高一级时,低一级监控自动中止;除明确规定外,报警信号在待响应、反馈和处置过程中,因工艺参数波动,再次触发同一级、低一级监控时,不再推送信息,系统连续计时不变;监控从触发到处理结束的全过程中,系统统计最高监控等级和各监控等级的触发因素。

6.系统将基于动态监控的大数据统计对全省、各市县安全生产状况进行定量分析,定期向各市县推送警示信息。

### **(三) 处理措施**

具体处理措施见表 2-1,相关示意图见图 1 至 4。

表 2-1 全省危险化学品领域安全防控监测信息系统动态数据采集处理措施

序号	监控等级	实时监控数据采集	处理措施		
			推送方式及对象	响应与处置	处置结果
1	蓝色	一级报警信号	1. 一级报警信号只监控，不推送。 2. (①企业安全承诺公告；②相关许可证、登记证；③人员安全合格证。)通过 APP 自动推送至企业账户；	1. 企业应在规定时间内响应推送信息； 2. 企业在响应推送信息后的规定时间内反馈处置安全承诺公告更新所需的时间； 3. 企业应在反馈的处置时间内将安全承诺公告更新处置完毕。	1. 在规定时间内，信号不再报警，则监控结束； 2. 在规定时间内，信号仍处在报警中，则监控升一级； 3. 一级报警信号升级到二级报警信号，则监控升级。
2		企业安全承诺公告，当日 10 时未更新			1. 企业及时响应安全承诺公告更新提示，并在反馈的处置时间内处置完毕，则监控结束； 2. 企业在规定时间内未响应安全承诺公告更新提示或未反馈处置所需时间，但已更新，则监控结束； 3. 企业在规定时间内未响应安全承诺公告更新提示或未反馈处置所需时间，且安全承诺公告仍未更新，则监控升一级； 4. 企业在反馈的处置时间内未将安全承诺公告更新处置完毕，则监控升一级。
3		相关许可证、登记证，有效期满前 3 个月			1. 企业及时响应相关许可证、登记证和安全合格证的有效期满提示，则监控结束； 2. 企业在规定时间内未响应相关许可证、登记证和安全合格证的有效期满提示，但已办理延期，则监控结束； 3. 企业在规定时间内未响应相关许可证、登记证和安全合格证的有效期满提示，且未办理延期，则监控升一级。
4		人员安全合格证，有效期满前 3 个月			

序号	监控等级	实时监控数据采集	处理措施		
			推送方式及对象	响应与处置	处置结果
5	黄色	一级报警信号（触发蓝色监控后，一级报警信号①在规定时间内未被响应或未反馈处置所需时间，且仍处在报警状态；②在反馈的处置时间内未处置完毕。）	1. 信息通过 APP 自动推送至企业账户； 2. 短信自动推送给企业安全生产管理机构负责人。	1. 企业应在规定时间内响应推送信息； 2. 企业在响应推送信息后的规定时间内反馈处置所需时间； 3. 企业应在反馈的处置时间内将一级报警信号、二级报警信号、安全承诺公告更新处置完毕。	1. 企业及时响应一级报警信号、二级报警信号，并在反馈的处置时间内处置完毕，则监控结束； 2. 企业在规定时间内未响应一级、二级报警信号或未反馈处置所需时间，但信号已不再报警，则监控结束； 3. 企业在规定时间内未响应一级、二级报警信号或未反馈处置所需时间，且信号仍处在报警中，则监控升一级； 4. 企业在反馈的处置时间内未将一级、二级报警信号处置完毕，则监控升一级。
6		二级报警信号（触发蓝色监控后，由一级报警信号升级，且与一级报警信号间隔大于规定时间。）			
7		企业安全承诺公告（①触发蓝色监控后，企业在规定时间内未响应更新提示或未反馈处置所需时间，且安全承诺公告仍未更新；②当日 10 时 30 分未更新。）			
8		相关许可证、登记证（①触发蓝色监控后，在规定时间内未响应证照有效期满提示；②有效期满前 1 个月。）			
9		人员安全合格证（①触发蓝色监控后，在规定时间内未响应证照有效期满提示；②有效期满前 1 个月。）			

序号	监控等级	实时监控数据采集	处理措施		
			推送方式及对象	响应与处置	处置结果
10	橙色	一级报警信号（触发黄色监控后，一级报警信号①在规定时间内未被响应或未反馈处置所需时间，且仍处在报警状态；②在反馈的处置时间内未处置完毕。）	1. 信息通过 APP 自动推送至企业账户； 2. 信息通过短信自动推送给企业分管安全负责人；	1. 企业应在规定时间内响应推送信息； 2. 企业在响应推送信息后的规定时间内反馈处置所需时间； 3. 企业应在反馈的处置时间内将一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号和安全承诺公告更新处置完毕；	1. 企业及时响应一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号，并在反馈的处置时间内处置完毕，则监控结束； 2. 企业在规定时间内未响应一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号或未反馈处置所需时间，但信号已不再报警，则监控结束； 3. 企业在规定时间内未响应一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号或未反馈处置所需时间，且信号仍处在报警中，则监控升一级； 4. 企业在反馈的处置时间内未将一级、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号处置完毕，则监控升一级。
11		二级报警信号（①触发黄色监控后，二级报警信号在规定时间内未被响应或未反馈处置所需时间，且仍处在报警状态；②触发黄色监控后，二级报警信号在反馈的处置时间内未处置完毕；③触发蓝色监控后，由一级报警信号升级，且与一级报警信号间隔小于规定时间。）			
12		关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号			
13		自身故障报警信号			
14		企业安全承诺公告（①触发黄色监控后，企业在规定时间内未响应更新提示或未反馈处置所需时间，且安全承诺公告仍未更新；②当日 11 时未更新。）			
15		相关许可证、登记证（①触发黄色监控后，在规定时间内未响应证照有效期满提示；②有效期满前 1 个月。）			
16		人员安全合格证（①触发黄色监控后，在规定时间内未响应证照有效期满提示；②有效期满前 1 个月。）			

序号	监控等级	实时监控数据采集	处理措施		
			推送方式及对象	响应与处置	处置结果
17	红色	一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号（①触发橙色监控后，在规定时间内未被响应或未反馈处置所需时间，且仍处在报警状态；②在企业反馈的处置时间内未处置完毕。）	1. 信息通过 APP 自动推送至企业账户； 2. 信息通过语音电话推送给企业主要负责人； 3. 信息通过短信自动推送给园区、县有关监管人员。	1. 企业应在规定时间内响应推送信息； 2. 企业应在规定时间内将推送信息（不含证照有效期信息）处置完毕； 3. 对于证照未过有效期的推送信息，企业应反馈处置所需时间；对于证照有效期满且未办理延期的推送消息，企业应在规定时间内处置完毕； 4. 推送给园区、县有关监管人员的信息无须响应、反馈。	1. 企业及时响应一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号，并在规定时间内处置完毕，则监控结束； 2. 企业未响应一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号，但信号已不再报警，则监控结束； 3. 企业在规定时间内未响应一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号，且信号仍处在报警中，则再次进行信息推送； 4. 企业在规定时间内未将一级报警信号、二级报警信号、关键连锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号处置完毕，则再次进行信息推送。
18		企业安全承诺公告（①触发橙色监控后，企业在规定时间内未响应更新提示或未反馈处置所需时间，且安全承诺公告仍未更新；②当日 11 时 30 分未更新。）			1. 企业及时响应安全承诺公告，并在规定时间内处置完毕，则监控结束； 2. 企业未响应安全承诺公告，但在在规定时间内处置完毕处置完毕，则监控结束； 3. 企业在规定时间内未响应安全承诺公告，且安全承诺公告仍未更新，则再次进行信息推送； 4. 企业在规定时间内未将安全承诺公告处置完毕，则再次进行信息推送；
19		相关许可证、登记证（①触发橙色监控后，在规定时间内未响应证照有效期满提示；②有效期满且未办理延期。）			1. 企业响应有效期满提示，（针对有效期未届满）；或在规定时间内处置完毕（针对有效期满且未办理延期），则监控结束； 2. 企业未响应有效期满提示，但已办理延期，则监控结束； 3. 企业在规定时间内未响应有效期满提示，且未办理延期，则再次进行信息推送； 4. 企业在规定时间内响应有效期满提示在规定时间内未处置完毕（针对有效期满且未办理延期），则再次进行信息推送。
20		人员安全合格证（①触发橙色监控后，在规定时间内未响应证照有效期满提示；②有效期满且未办理延期。）			

图1 一、二级报警信号处理示意图

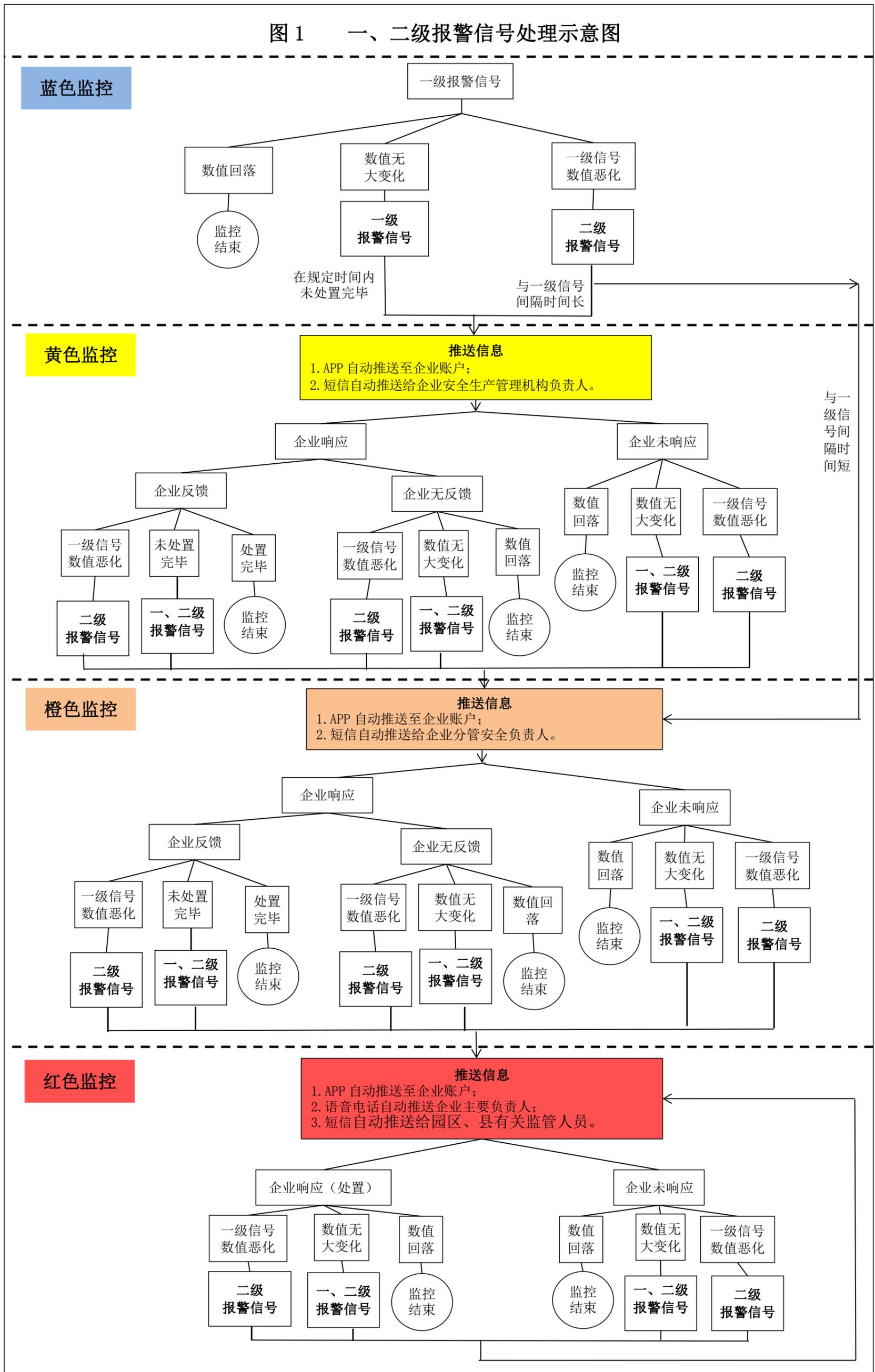


图 2 关键联锁和安全仪表系统摘除报警信号、自身故障报警信号处理示意图

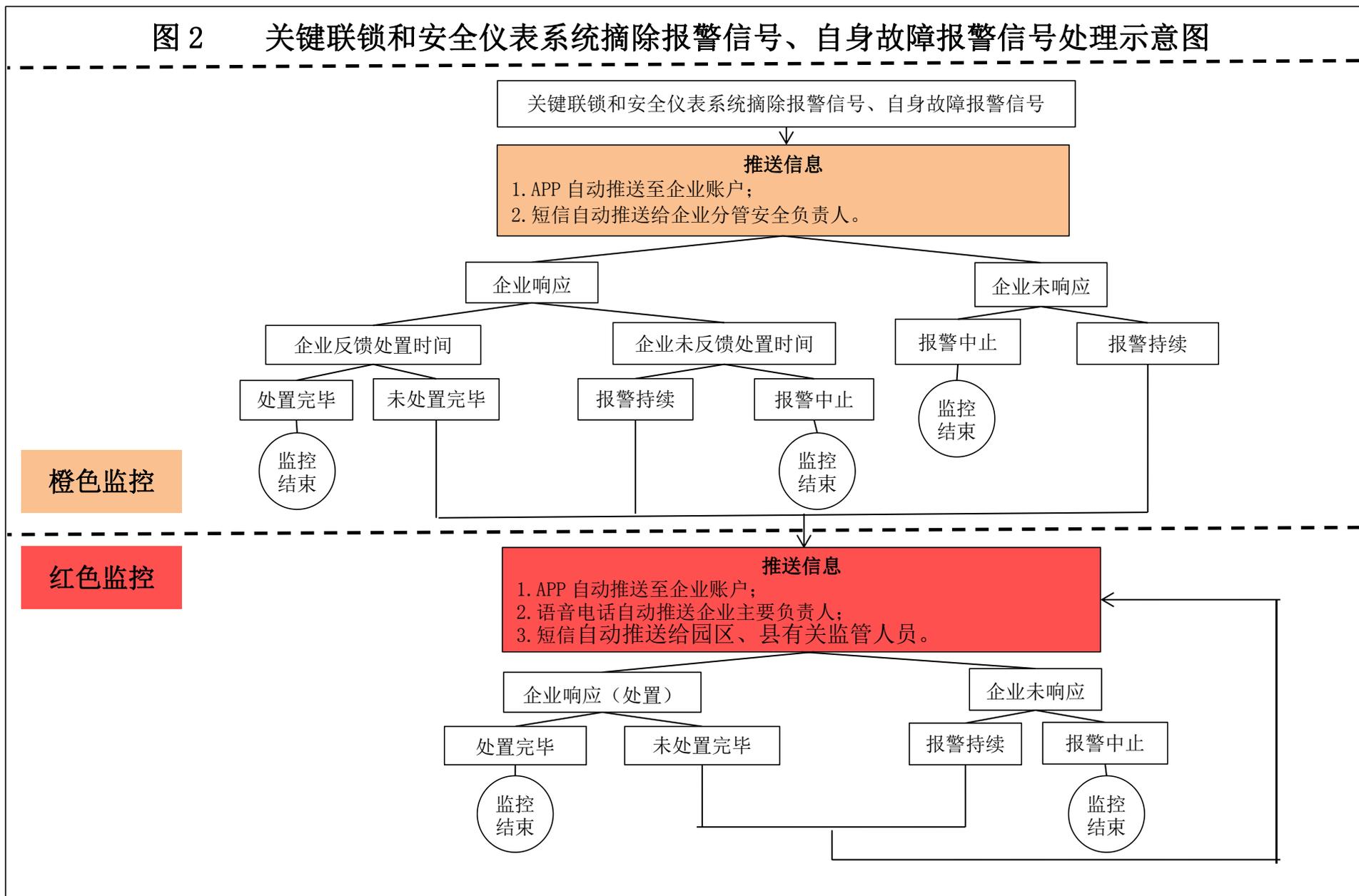


图3 安全承诺公告处理示意图

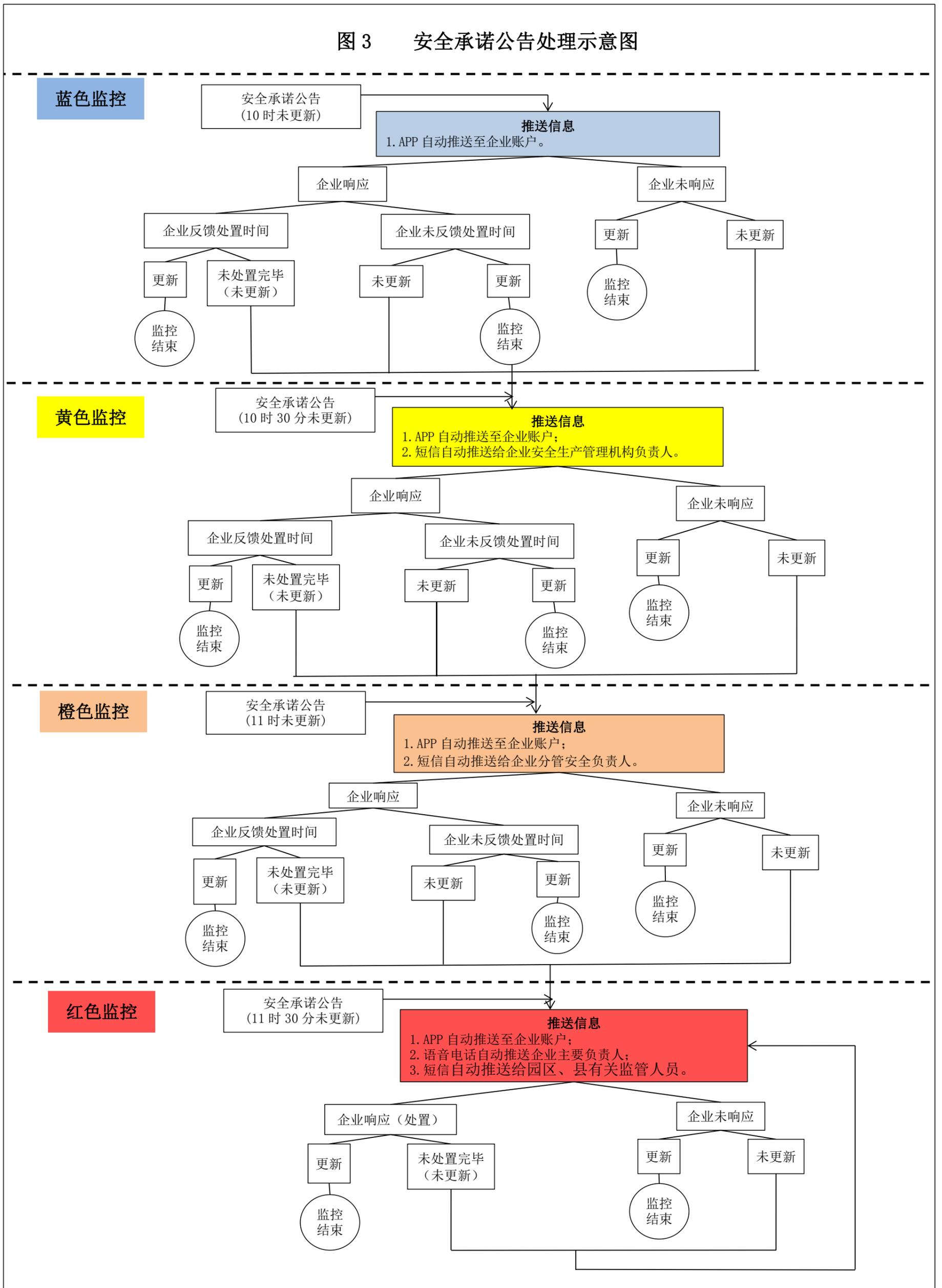
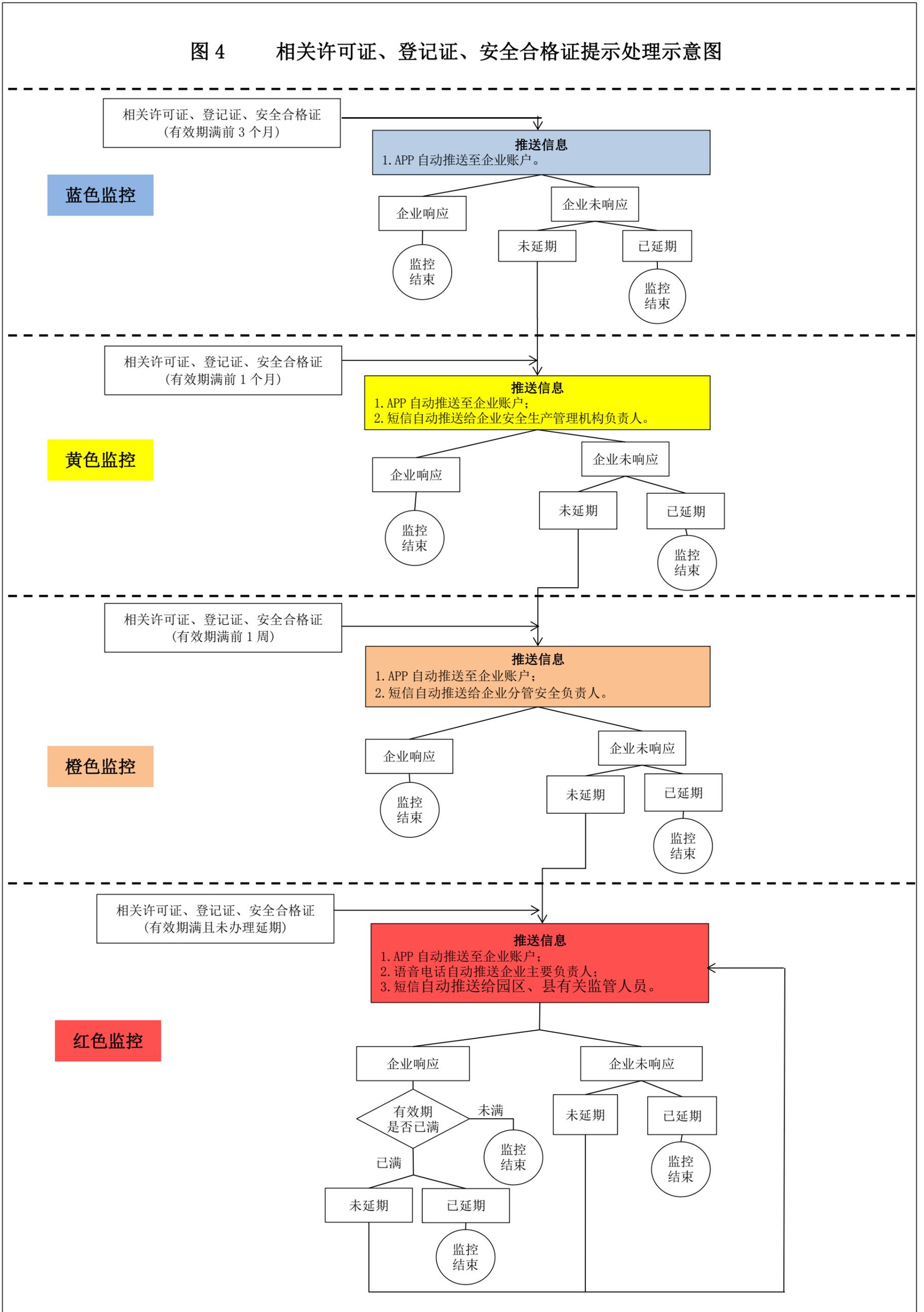


图4 相关许可证、登记证、安全合格证提示处理示意图



## 附表统计及使用分类

- 附表 1.企业基本信息采集表；
- 附表 2.危险化学品生产企业“证书与人员”信息采集表；
- 附表 3.危险化学品生产企业“工艺与物料”信息采集表；
- 附表 4.危险化学品生产企业“重大危险源（储存单元）”信息采集表；
- 附表 5.危险化学品生产企业“重大危险源（生产单元）”信息采集表；
- 附表 6.危险化学品生产企业“整体安全评价”信息采集表；
- 附表 7.危险化学品经营企业“证书与人员”信息采集表；
- 附表 8.危险化学品经营企业“物料与储存”信息采集表；
- 附表 9.危险化学品经营企业“重大危险源”信息采集表；
- 附表 10.危险化学品经营企业“整体安全评价”信息采集表；
- 附表 11.使用危险化学品的化工企业“证书与人员”信息采集表；
- 附表 12.使用危险化学品的化工企业“工艺与物料”信息采集表；
- 附表 13.使用危险化学品的化工企业“重大危险源（储存单元）”信息采集表；
- 附表 14.使用危险化学品的化工企业“重大危险源（生产单元）”信息采集表；
- 附表 15.使用危险化学品的化工企业“整体安全评价”信息采集表；
- 附表 16.涉氨制冷企业信息采集表；
- 附表 17.道路交通（高速公路）经营单位信息采集表；
- 附表 18.危险化学品道路运输企业信息采集表；
- 附表 19.危险化学品水路运输企业信息采集表；
- 附表 20.港区（口）内装卸及仓储经营企业“证书与人员”信息采集表；
- 附表 21.港区（口）内装卸及仓储经营企业“物料与储存”信息采集表；
- 附表 22.港区（口）内装卸及仓储经营企业“重大危险源”信息采集表；
- 附表 23.港区（口）内装卸及仓储经营企业“整体安全评价”信息采集表；
- 附表 24.危险废物利用和处置企业信息采集表；
- 附表 25.危险化学品建设项目信息采集表；
- 附表 26.危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级标准表；
- 附表 27.安全承诺公告内容采集表；
- 附表 28.构成重大危险源的储存设备报警数据采集表；
- 附表 29.构成重大危险源的库区报警数据采集表；
- 附表 30.光气及光气化工艺报警数据采集表；
- 附表 31.电解工艺（氯碱）报警数据采集表；
- 附表 32.氯化工艺报警数据采集表；
- 附表 33.硝化工艺报警数据采集表；
- 附表 34.合成氨工艺报警数据采集表；
- 附表 35.裂解（裂化）工艺报警数据采集表；

- 附表 36.氟化工艺报警数据采集表；  
 附表 37.加氢工艺报警数据采集表；  
 附表 38.重氮化工艺报警数据采集表；  
 附表 39.氧化工艺报警数据采集表；  
 附表 40.过氧化工艺报警数据采集表；  
 附表 41.胺基化工艺报警数据采集表；  
 附表 42.磺化工艺报警数据采集表；  
 附表 43.聚合工艺报警数据采集表；  
 附表 44.烷基化工艺报警数据采集表；  
 附表 45.新型煤化工工艺报警数据采集表；  
 附表 46.电石生产工艺报警数据采集表；  
 附表 47.偶氮化工艺报警数据采集表；

### 附表使用分类

序号	分类	使用的附表
1	危险化学品生产企业	
1.1	不涉及重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 2、附表 3、附表 6、附表 25、附表 26、附表 27
1.2	仅涉及储存单元重大危险源	附表 1、附表 2、附表 3、附表 4、附表 6、附表 25、附表 26、附表 27、附表 28、附表 29
1.3	仅涉及生产单元重大危险源	附表 1、附表 2、附表 3、附表 5、附表 6、附表 25、附表 26、附表 27
1.4	仅涉及危险工艺	附表 1、附表 2、附表 3、附表 6、附表 25、附表 26、附表 27、附表 30 至 47
1.5	涉及储存单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 2、附表 3、附表 4、附表 6、附表 25、附表 26、附表 27、附表 28、附表 29、附表 30 至 47
1.6	涉及生产单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 2、附表 3、附表 5、附表 6、附表 25、附表 26、附表 27、附表 30 至 47
1.7	涉及储存单元重大危险源、生产单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 2、附表 3、附表 4、附表 5、附表 6、附表 25、附表 26、附表 27、附表 28、附表 29、附表 30 至 47
2	危险化学品经营企业	
2.1	不带储存装置	附表 1、附表 7、附表 10
2.2	带储存装置, 不涉及重大危险源	附表 1、附表 7、附表 8、附表 10、附表 25
2.3	涉及储存单元重大危险源	附表 1、附表 7、附表 8、附表 9、附表 10、附表 25、附表 26、附表 27、附表 28、附表 29

序号	分类	使用的附表
3	使用危险化学品的化工企业	
3.1	不涉及重大危险源、危险工艺和重点监管危险化学品	附表 1、附表 11、附表 12、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27
3.2	仅涉及重点监管危险化学品	附表 1、附表 11、附表 12、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27
3.3	仅涉及储存单元重大危险源	附表 1、附表 11、附表 12、附表 13、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27、附表 28、附表 29
3.4	仅涉及生产单元重大危险源	附表 1、附表 11、附表 12、附表 14、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27
3.5	仅涉及危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27、附表 30 至 47
3.6	涉及储存单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 13、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27、附表 28、附表 29、附表 30 至 47
3.7	涉及生产单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 14、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27、附表 30 至 47
3.8	涉及储存单元重大危险源、生产单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 13、附表 14、附表 15、附表 25、附表 26、附表 27、附表 28、附表 29、附表 30 至 47
3.9	不涉及重大危险源和危险工艺和重点监管危险化学品	附表 1、附表 11、附表 12、附表 15、附表 25
3.10	仅涉及重点监管危险化学品	附表 1、附表 11、附表 12、附表 15、附表 25
3.11	仅涉及储存单元重大危险源	附表 1、附表 11、附表 12、附表 13、附表 15、附表 25、附表 26、附表 28、附表 29
3.12	仅涉及生产单元重大危险源	附表 1、附表 11、附表 12、附表 14、附表 15、附表 25、附表 26
3.13	仅涉及危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 15、附表 25、附表 26、附表 30 至 47
3.14	涉及储存单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 13、附表 15、附表 25、附表 26、附表 28、附表 29、附表 30 至 47
3.15	涉及生产单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 14、附表 15、附表 25、附表 26、附表 30 至 47
3.16	涉及储存单元重大危险源、生产单元重大危险源和危险工艺	附表 1、附表 11、附表 12、附表 13、附表 14、附表 15、附表 25、附表 26、附表 28、附表 29、附表 30 至 47
4	涉氨制冷企业	附表 1、附表 16
5	道路交通（高速公路）经营单位	附表 1、附表 17

序号	分类	使用的附表
6	危险化学品运输企业	
6.1	危险化学品道路运输企业	附表 1、附表 18
6.2	危险化学品水路运输企业	附表 1、附表 19
7	港区（口）内装卸及仓储经营企业	
7.1	不涉及重大危险源	附表 1、附表 20、附表 21、附表 23
7.2	涉及重大危险源	附表 1、附表 20、附表 21、附表 22、附表 23、附表 26、附表 28、附表 29
8	危险废物利用和处置企业	附表 1、附表 24

附表1 企业基本信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称，与工商营业执照一致
2	统一社会信用代码			与工商营业执照一致
3	成立日期			与工商营业执照一致。下拉候选项，点选确定时间
4	工商注册地址			与工商营业执照一致
5	省/市/县（区）			下拉候选项，点选确定
6	乡镇（街道）			下拉候选项，点选确定
7	法定代表人			与工商营业执照一致
8	企业性质			下拉候选项，点选确定。 选择范围：危险化学品生产、使用、经营、使用、涉氨制冷、进口、运输、危险废物利用及处置等(可多选)
9	经济类型			下拉候选项，点选确定。 选择范围：内资、国有全资、集体全资、股份合作、联营、有限责任(公司)、其他有限责任(公司)、股份有限(公司)、私有、其他内资、港、澳、台投资、内地和港、澳或台合资、内地和港、澳或台合作、港、澳或台独资、港、澳或台投资股份有限(公司)、其他港澳台投资、国外投资、中外合资、中外合作、外资、国外投资股份有限(公司)、其他国外投资、其他
10	行业分类			下拉候选项，点选确定。 依据《国民经济行业分类》GB/T 4754-2017
11	行业主管部门			如：应急部门、交通部门
12	控股总公司			写全称。如不存在，则写“无”
13	生产经营地址			生产经营活动的场所
14	地理位置			在 GIS 地图上标定
15	占地面积			单位：平方公里
16	坐落场所	城市建成区		写全称。如不在建成区、化工园区、集中区内，写“否”
17		化工园区、集中区		
18	注册资本（万元）			单位：万元
19	从业人数（职工人数）			
20	注册安全工程师人数			
21	自 2016 年 1 月 1 日来的事故 生产安全事故	事故起数		
22		亡人数		
23		伤人人数		

附表2 危险化学品生产企业“证书与人员”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称
2	危险化学品安全生产许可证			
2.1	发证单位			写全称
2.2	证书编号			与证书一致
2.3	首次取证日期			与证书一致。下拉候选项，点选确定时间
2.4	最近延期日期			
2.5	有效期限			与证书一致。下拉候选项，点选确定时间
2.6	载明许可范围			与证书一致。
2.7	变更情况	是否有变更		下拉候选项，点选确定。 选择范围:是或否
2.8		变更内容		内容要完整。如无变更，则系统不展现该项
2.9		变更日期		下拉候选项，点选确定时间。如无变更，则系统不展现该项
3	危险化学品登记证			
3.1	登记证书编号			与证书一致。
3.2	证书有效期			与证书一致。下拉候选项，点选确定时间
3.3	登记台账	原料		与证书一致。
3.4		中间产品		与证书一致。
3.5		产品		与证书一致。
4	危险化学品进口企业资质			
4.1	是否进口危险化学品			下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
4.2	进口企业资质证明名称			下拉候选项，点选确定。 选择范围：对外贸易经营者备案登记表、中华人民共和国进出口企业资质证书、中华人民共和国外商投资企业批准证书、台港澳侨投资企业批准证书。 如不涉及，则系统不展现该项
4.3	进口企业资质证明编号			与证书一致。如不涉及，则系统不展现该项
5	安全生产标准化			
5.1	标准化级别			下拉候选项，点选确定。 选择范围：一级、二级、三级、未开展
5.2	审核部门			如未开展，则系统不展现该项
5.3	考评单位			如未开展，则系统不展现该项
5.4	标准化证书号			与证书一致。如未开展，则系统不展现该项

序号	信息名称	采集内容	说明
5.5	有效期限		下拉候选项，点选确定时间。如未开展，则系统不展现该项
6	<b>实际控制人</b>		该项源自应急部危化司年终统计
6.1	是否存在		下拉候选项，点选确定。 选择范围：是或否
6.2	姓名		如不存在，则系统不展现该项
6.3	职务		如不存在，则系统不展现该项
6.4	电话		如不存在，则系统不展现该项
6.5	所学专业		如不存在，则系统不展现该项
6.6	最终学历		如不存在，则系统不展现该项
6.7	从事化工企业工作年限		如不存在，则系统不展现该项
7	<b>主要负责人</b>		
7.1	姓名		
7.2	职务		
7.3	电话		
7.4	邮箱		
7.5	安全管理合格证发证单位		写全称
7.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
7.7	所学专业		
7.8	最终学历		
7.9	从事化工企业工作年限		
8	<b>分管安全负责人</b>		
8.1	姓名		
8.2	职务		
8.3	电话		
8.4	邮箱		
8.5	安全管理合格证发证单位		写全称
8.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
8.7	所学专业		
8.8	最终学历		
8.9	从事化工企业工作年限		
9	<b>分管生产负责人</b>		
9.1	姓名		
9.2	职务		
9.3	电话		
9.4	所学专业		
9.5	最终学历		
9.6	从事化工企业工作年限		
10	<b>分管技术负责人</b>		
10.1	姓名		
10.2	职务		
10.3	电话		
10.4	所学专业		
10.5	最终学历		
10.6	从事化工企业工作年限		
11	<b>安全生产管理机构负责人</b>		
11.1	姓名		

序号	信息名称		采集内容	说明
11.2	职务			
11.3	电话			
11.4	邮箱			
11.5	安全管理合格证发证单位			写全称
11.6	安全管理合格证有效期			下拉候选项，点选确定时间
11.7	所学专业			
11.8	最终学历			
11.9	从事化工企业工作年限			
12	<b>企业内设安全管理机构</b>			
12.1	机构名称			写全称
12.2	专职安全管理员人数			只统计人数
13	<b>特种作业人数</b>			填人数。如不涉及，则填“不涉及”；如涉及但未配人员，则填“0”
13.1	电工作业	高压电工作业		
13.2		低压电工作业		
13.3		防爆电气作业		
13.4	焊接与热切割作业	熔化焊接与热切割作业		
13.5		压力焊作业		
13.6		钎焊作业		
13.7	高处作业	登高架设作业		
13.8		高处安装、维护、拆除作业		
13.9	制冷与空调作业	制冷与空调设备运行操作作业		
13.10		制冷与空调设备安装修理作业		
13.11	危险化学品安全作业	光气及光气化工艺作业		
13.12		氯碱电解工艺作业		
13.13		氯化工艺作业		
13.14		硝化工艺作业		
13.15		合成氨工艺作业		
13.16		裂解（裂化）工艺作业		
13.17		氟化工艺作业		
13.18		加氢工艺作业		
13.19		重氮化工艺作业		
13.20		氧化工艺作业		
13.21		过氧化工艺作业		
13.22		胺基化工艺作业		
13.23		磺化工艺作业		
13.24	聚合工艺作业			
13.25	烷基化工艺作业			
13.26	新型煤化工工艺作业			
13.27	电石生产工艺作业			
13.28	偶氮化工艺作业			
13.29	化工自动化控制仪表作业			

附表3 危险化学品生产企业“工艺与物料”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	企业名称			写全称	
2	生产工艺 1				
2.1	工艺名称			写全称。如：***生产工艺	
2.2	行业类型			如：煤化工、氯碱、氟化工、涂料等	
2.3	厂区位置			在厂区地图标定	
2.4	所在 厂房 (装置 区) 1	厂房（或装置区）名称		写全称	
2.5		火灾危险等级			
2.6		设计耐火等级			
2.7		占地面积		单位：平方米	
2.8		高度及层数			
2.9		建筑结构			
2.10	所在 厂房 (装置 区) 2	.....		如该生产工艺涉及多个厂房、装置，则自行增加。	
2.11	危险 化工 工艺 1	是否涉及危险化工工艺		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否	
2.12		危险化工工艺名称		下拉候选项，点选确定。如不涉及，则系统不展现该项	
2.13		涉及 装置 1	装置名称		如不涉及，则系统不展现该项
2.14		1	装置数量		如不涉及，则系统不展现该项
2.15		涉及 装置 2	.....		如该危险化工工艺涉及多个装置，则自行增加。如不涉及，则系统不展现该项
2.16	危险 化工 工艺 2	.....		如该生产工艺涉及多个危险化工工艺，则自行增加	
2.17	原料 1	名称		写全称	
2.18		CAS 号		如无，则填写“/”。	
2.19		危险性类别		由 CAS 号自动生成	
2.20		危化品分类		由 CAS 号自动生成。 范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品	
2.21		年用量		单位：吨	
2.22		设计最大储量		单位：吨	
2.23		储存形式		如：储罐、桶装、袋装、散装	
2.24		储存场所		如：**罐区、**库房	

序号	信息名称		采集内容	说明
2.25	原料 2	……		如生产涉及多个原料，则自行增加
2.26	中间 产品 1	名称		写全称
2.27		CAS 号		如无，则填写“/”。
2.28		危险性类别		由 CAS 号自动生成
2.29		危化品分类		由 CAS 号自动生成。 范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
2.30		年产量		单位：吨
2.31		设计最大储量（吨）		单位：吨
2.32		储存形式		如：储罐、桶装、袋装、散装
2.33		储存场所		如：**罐区、**库房
2.34	中间 产品 2	……		如生产涉及多个中间产品，则自行增加
2.35	产品 1	名称		写全称
2.36		CAS 号		如无，则填写“/”
2.37		危险性类别		由 CAS 号自动生成
2.38		危化品分类		由 CAS 号自动生成。 范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
2.39		年产量（吨）		单位：吨
2.40		设计最大储量（吨）		单位：吨
2.41		储存形式		如：储罐、桶装、袋装、散装
2.42		储存场所		如：**罐区、**库房
2.43	产品 2	……		如生产涉及多个产品，则自行增加
3	生产工艺 2			如有多个工艺，自行增加
	……			

附表 4 危险化学品生产企业“重大危险源（储存单元）”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	企业名称			写全称	
2	单元 1			本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加	
2.1	单元名称			写全称。	
2.2	单元位置			厂区地图标定	
2.3	组成设施			根据单元实际情况填写，如：储罐、仓库、气柜、堆场	
2.4	构成物料			写危险化学品全称。如多个危险化学品，全部填写	
2.5	厂区周边 1000m 范围内人员密集场所的、公共设施等敏感点			敏感点写全称、方位及距离、人数。如有多个，全部填写。	
2.6	重大危险源级别			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.7	重大危险源 R 值			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.8	紧急停车（切断）装置			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
2.9	安全仪表系统			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
3	储罐			应与本表 2.3 项保持一致	
3.1	储罐 1	储罐名称		写全称	
3.2		设施编号			
3.3		储罐类型		下拉候选项，点选确定。选择范围：常压储罐、低压储罐、压力储罐、全压力式储罐、半冷冻式储罐、全冷冻式储罐或气柜	
3.4		储罐规格		如：Ø6×10m	
3.5		储罐结构		如：固定顶、内浮顶、外浮顶	
3.6		储罐容量		单位：立方米	
3.7		储罐材质			
3.8		防火堤规格		长×宽×高（米），容量（立方米）	
3.9		储存的 危险化 学品	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致
3.10			CAS 号		如无，则填写“/”
3.11			危险性类别		由 CAS 号自动生成

序号	信息名称		采集内容	说明	
3.12		危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品	
3.13			临界量	单位：吨	
3.14			设计贮存的最大量	单位：吨	
3.15			物料储存形态	下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液	
3.16		进料泵	类型		如：离心泵、往复泵、隔膜泵、屏蔽泵等
3.17			设备编号		
3.18			规格		
3.19			流量		
3.21			功率		
3.22			扬程		
3.23		出料泵	.....		
3.24		倒料泵	.....		如不涉及，则填写“不涉及”
3.25		储罐 2	.....		如涉及多个储罐，则自行增加。
4	<b>库房</b>			应与本表 2.3 项保持一致	
4.1	库房 1	库房名称		写全称	
4.2		占地面积		单位：平方米	
4.3		高度及层数			
4.4		建筑结构			
4.5		火灾危险等级			
4.6		设计耐火等级			
4.7		储存的危险化学品 1	名称		写全称。应与表 2.4 保持一致
4.8			CAS 号		如无，则填写“/”
4.9			危险性类别		由 CAS 号自动生成
4.10			危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
4.11			临界量		单位：吨
4.12			设计贮存的最大量		单位：吨
4.13			物料储存形态		下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
4.14			桶装	桶规格	

序号	信息名称			采集内容	说明	
4.15				桶容量		
4.16				桶材质		
4.17			袋装	袋规格		
4.18				袋材质		
4.19			散装	占用库房面积		
4.20	储存的危险化学品 2	……			如涉及多个危险化学品，则自行增加。	
5	<b>气柜</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
5.1	气柜 1	气柜名称			写全称	
5.2		气柜类型			如：干式气柜、湿式气柜	
5.3		气柜规格				
5.4		气柜容量				
5.5		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
5.6			CAS 号			如无，则填写“/”
5.7			危险性类别			由 CAS 号自动生成
5.8			危化品分类			由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
5.9			临界量			单位：吨
5.10			设计贮存的最大量			单位：吨
5.11	气柜 2	……			如涉及多个气柜，则自行增加。储罐应与表 3.9 保持一致。	
6	<b>库棚</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
6.1	库棚 1	库棚名称			写全称	
6.2		占地面积			单位：平方米	
6.3		建筑结构				
6.4		火灾危险等级				
6.5		设计耐火等级				
6.6		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
6.7			CAS 号			如无，则填写“/”
6.8			危险性类别			由 CAS 号自动生成
6.9			危化品分类			由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、

序号	信息名称		采集内容	说明
				易制毒、剧毒品
6.10		临界量		单位：吨
6.11		设计贮存的最大量		单位：吨
6.12	桶装	桶规格		
6.13		桶容量		
6.14		桶材质		
6.15	袋装	袋规格		
6.16		袋材质		
6.17	散装	占用库棚面积		
6.18	储存的危险化学品 2	……		如涉及多个危险化学品，则自行增加。
6.19	库棚 2	……		

附表 5 危险化学品生产企业“重大危险源（生产单元）”信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		写全称
2	<b>单元 1</b>		本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加
2.1	单元名称		写全称
2.2	单元位置		厂区地图标定
2.3	组成设施		**装置、**装置
2.4	构成物料		写危险化学品全称。如多个危险化学品，全部填写
2.5	厂区周边 1000m 范围内人员密集场所的、公共设施等敏感点		敏感点写全称、方位及距离、人数。如有多个，全部填写。
2.6	重大危险源级别		经 GB18218-2018 辨识确认
2.7	重大危险源 R 值		经 GB18218-2018 辨识确认
2.8	紧急停车（切断）装置		下拉候选项，点选确定。 选择范围：已安装或未安装
2.9	安全仪表系统		下拉候选项，点选确定。 选择范围：已安装或未安装
3	<b>构成物料 1</b>		
3.1	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致
3.2	CAS 号		如无，则填写“/”
3.3	危险性类别		由 CAS 号自动生成
3.4	危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
3.5	临界量（吨）		
3.6	设计在线的最大量（吨）		
3.7	物料在线形态		下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
3.8	单元内物料最高温度		
3.9	单元内物料最高压力		
4	<b>构成物料 2</b>		如涉及多个危险化学品，则自行增加。
4.1	.....		

附表 6 危险化学品生产企业“整体安全评价”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称
2	安全评价类别			如：安全现状评价、安全验收评价
3	安全评价范围			与评价报告一致
4	安全评价报告	名称	应写全称	写全称
5	编制单位	资质编号		
6	安全评价结果			
7	编制日期			与证书一致。 下拉候选项，点选确定时间

附表7 危险化学品经营企业“证书与人员”信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		写全称
2	危险化学品经营许可证		
2.1	发证单位		写全称
2.2	证书编号		与证书一致。
2.3	首次取证日期		下拉候选项，点选确定时间
2.4	最近延期日期		下拉候选项，点选确定时间
2.5	有效期限		下拉候选项，点选确定时间
2.6	载明许可范围		与证书一致。
2.7	变更情况	是否有变更	下拉候选项，点选确定。 选择范围:是或否
2.8		变更内容	内容要完整。如无变更，则系统不展现该项
2.9		变更日期	下拉候选项，点选确定时间。 如无变更，则系统不展现该项
3	危险化学品进口企业资质		
3.1	是否进口危险化学品		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否
3.2	进口企业资质证明名称		下拉候选项，点选确定。 选择范围：对外贸易经营者备案登记表、中华人民共和国进出口企业资质证书、中华人民共和国外商投资企业批准证书、台港澳侨投资企业批准证书。 如不涉及，则系统不展现该项
3.3	进口企业资质证明编号		与证书一致。
4	安全生产标准化		
4.1	标准化级别		下拉候选项，点选确定。 选择范围：一级、二级、三级、未开展
4.2	审核部门		如未开展，则系统不展现该项
4.3	考评单位		如未开展，则系统不展现该项
4.4	标准化证书号		与证书一致。如未开展，则系统不展现该项
4.5	有效期限		下拉候选项，点选确定时间。 如未开展，则系统不展现该项
5	主要负责人		
5.1	姓名		
5.2	职务		
5.3	电话		
5.4	邮箱		

序号	信息名称	采集内容	说明
5.5	安全管理合格证发证单位		写全称
5.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
6	<b>分管安全负责人</b>		
6.1	姓名		
6.2	职务		
6.3	电话		
6.4	邮箱		
6.5	安全管理合格证发证单位		写全称
6.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
7	<b>安全生产管理机构负责人</b>		
7.1	姓名		
7.2	职务		
7.3	电话		
7.4	邮箱		
7.5	安全管理合格证发证单位		写全称
7.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
8	<b>企业内设安全管理机构</b>		
8.1	机构名称		写全称
8.2	专职安全管理员人数		只统计人数
9	<b>特种作业人数</b>		填人数。如不涉及，则填“不涉及”；如涉及但未配人员，则填“0”
9.1	电工作业	高压电工作业	
9.2		低压电工作业	
9.3		防爆电气作业	
9.4	焊接与热切割作业	熔化焊接与热切割作业	
9.5		压力焊作业	
9.6		钎焊作业	
9.7	高处作业	登高架设作业	
9.8		高处安装、维护、拆除作业	
9.9	制冷与空调作业	制冷与空调设备运行操作作业	
9.10		制冷与空调设备安装修理作业	

附表 8 危险化学品经营企业“物料与储存”信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		写全称
2	是否带储存装置		下拉候选项，点选确定。 选择范围：是或否
3	经营形式		下拉候选项，点选确定。选择范围： ①加油站； ②带加气的加油站：指既有加油又有加气业务的加油站，不包括加油站； ③其他带有储存装置：除加油站、带加气的加油站以外的经营形式。
4	储存物料 1	名称	写全称。
5		CAS 号	如无，则填写“/”
6		危险性类别	由 CAS 号自动生成
7		危化品分类	由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
8		设计贮存的最大量	单位：吨
9		物料储存形态	下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
10		储存形式	如：储罐、桶装、袋装、散装
11		储存场所	如：**罐区、**库区
12	储存物料 2	.....	如涉及多个危险化学品，则自行增加。

附表 9 危险化学品经营企业“重大危险源”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	企业名称			写全称	
2	单元 1			本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加	
2.1	单元名称			写全称。	
2.2	单元位置			厂区地图标定	
2.3	组成设施			根据单元实际情况填写，如：储罐、仓库、气柜、堆场	
2.4	构成物料			写危险化学品全称。如多个危险化学品，全部填写	
2.5	厂区周边 1000m 范围内人员密集场所的、公共设施等敏感点			敏感点写全称、方位及距离、人数。如有多个，全部填写。	
2.6	重大危险源级别			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.7	重大危险源 R 值			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.8	紧急停车（切断）装置			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
2.9	安全仪表系统			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
3	储罐			应与本表 2.3 项保持一致	
3.1	储罐 1	储罐名称		写全称	
3.2		设施编号			
3.3		储罐类型		下拉候选项，点选确定。选择范围：常压储罐、低压储罐、压力储罐、全压力式储罐、半冷冻式储罐、全冷冻式储罐或气柜	
3.4		储罐规格		如：φ6×10m	
3.5		储罐结构		如：固定顶、内浮顶、外浮顶	
3.6		储罐容量		单位：立方米	
3.7		储罐材质			
3.8		防火堤规格		长×宽×高（米），容量（立方米）	
3.9		储存的 危险化 学品	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致
3.10			CAS 号		如无，则填写“/”
3.11			危险性类别		由 CAS 号自动生成

序号	信息名称		采集内容	说明	
3.12		危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品	
3.13			临界量	单位：吨	
3.14			设计贮存的最大量	单位：吨	
3.15			物料储存形态	下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液	
3.16		进料泵	类型		如：离心泵、往复泵、隔膜泵、屏蔽泵等
3.17			设备编号		
3.18			规格		
3.19			流量		
3.21			功率		
3.22			扬程		
3.23		出料泵	.....		
3.24		倒料泵	.....		如不涉及，则填写“不涉及”
3.25		储罐 2	.....		如涉及多个储罐，则自行增加。
4	库房			应与本表 2.3 项保持一致	
4.1	库房 1	库房名称		写全称	
4.2		占地面积		单位：平方米	
4.3		高度及层数			
4.4		建筑结构			
4.5		火灾危险等级			
4.6		设计耐火等级			
4.7		储存的危险化学品 1	名称		写全称。应与表 2.4 保持一致
4.8			CAS 号		如无，则填写“/”
4.9			危险性类别		由 CAS 号自动生成
4.10			危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
4.11			临界量		单位：吨
4.12			设计贮存的最大量		单位：吨
4.13			物料储存形态		下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
4.14			桶装	桶规格	

序号	信息名称			采集内容	说明	
4.15			桶容量	桶容量		
4.16				桶材质		
4.17			袋装	袋规格		
4.18				袋材质		
4.19			散装	占用库房面积		
4.20	储存的危险化学品 2	……			如涉及多个危险化学品，则自行增加。	
5	<b>气柜</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
5.1	气柜 1	气柜名称			写全称	
5.2		气柜类型			如：干式气柜、湿式气柜	
5.3		气柜规格				
5.4		气柜容量				
5.5		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
5.6			CAS 号			如无，则填写“/”
5.7			危险性类别			由 CAS 号自动生成
5.8			危化品分类			由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
5.9			临界量			单位：吨
5.10			设计贮存的最大量			单位：吨
5.11	气柜 2	……			如涉及多个气柜，则自行增加。储罐应与表 3.9 保持一致。	
6	<b>库棚</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
6.1	库棚 1	库棚名称			写全称	
6.2		占地面积			单位：平方米	
6.3		建筑结构				
6.4		火灾危险等级				
6.5		设计耐火等级				
6.6		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
6.7			CAS 号			如无，则填写“/”
6.8			危险性类别			由 CAS 号自动生成
6.9			危化品分类			由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、

序号	信息名称		采集内容	说明
				易制毒、剧毒品
6.10		临界量		单位：吨
6.11		设计贮存的最大量		单位：吨
6.12	桶装	桶规格		
6.13		桶容量		
6.14		桶材质		
6.15	袋装	袋规格		
6.16		袋材质		
6.17	散装	占用库棚面积		
6.18	储存的危险化学品 2	……		如涉及多个危险化学品，则自行增加。
6.19	库棚 2	……		

**附表 10 危险化学品经营企业“整体安全评价”信息采集表**

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			应写全称
2	安全评价类别			如：安全现状评价、安全验收评价
3	安全评价范围			应与评价报告一致
4	安全评价报告	名称		应写全称
5	编制单位	资质编号		
6	安全评价结果			
7	编制日期			与证书一致。下拉候选项，点选确定时间

附表 11 使用危险化学品的化工企业“证书与人员”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			应写全称
2	危险化学品安全使用许可			
2.1	是否具有安全使用许可证			下拉候选项，点选确定。 选择范围:是或否
2.2	发证单位			与证书一致。如本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
2.3	证书编号			与证书一致。如本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
2.4	首次取证日期			下拉候选项，点选确定时间。 如本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
2.5	最近延期日期			下拉候选项，点选确定时间。 如本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
2.6	有效期限			下拉候选项，点选确定时间。 如本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
2.7	载明许可范围			与证书一致。如本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
2.8	变更情况	是否有变更		下拉候选项，点选确定。选择范围:是或否。 如本表 2.1 项选“否”，或则系统不展现该项
2.9		变更内容		内容要完整。如无变更或本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
2.10		变更日期		下拉候选项，点选确定时间。 如无变更或本表 2.1 项选“否”，则系统不展现该项
3	危险化学品进口企业资质			
3.1	是否进口危险化学品			下拉候选项，点选确定。 选择范围:是或否
3.2	进口企业资质证明名称			下拉候选项，点选确定。 选择范围:对外贸易经营者备案登记表、中华人民共和国进出口企业资质证明、中华人民共和国外商投资企业批准证书、台港澳侨投资企业批准证书。 如不涉及，则系统不展现该项
3.3	进口企业资质证明编号			与证书一致。如不涉及，则系统不展现该项
4	安全生产标准化			
4.1	标准化级别			下拉候选项，点选确定。

序号	信息名称	采集内容	说明
			选择范围：一级、二级、三级、未开展
4.2	审核部门		如未开展，则系统不展现该项
4.3	考评单位		如未开展，则系统不展现该项
4.4	标准化证书号		与证书一致。如未开展，则系统不展现该项
4.5	有效期限		下拉候选项，点选确定时间。如未开展，则系统不展现该项
5	<b>主要负责人</b>		
5.1	姓名		
5.2	职务		
5.3	电话		
5.4	邮箱		
5.5	安全管理合格证发证单位		写全称
5.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
5.7	所学专业		
5.8	最终学历		
6	<b>分管安全负责人</b>		
6.1	姓名		
6.2	职务		
6.3	电话		
6.4	邮箱		
6.5	安全管理合格证发证单位		写全称
6.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
6.7	所学专业		
6.8	最终学历		
7	<b>安全生产管理机构负责人</b>		
7.1	姓名		
7.2	职务		
7.3	电话		
7.4	邮箱		
7.5	安全管理合格证发证单位		写全称
7.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
7.7	所学专业		
7.8	最终学历		
8	<b>企业内设安全管理机构</b>		
8.1	机构名称		写全称
8.2	专职安全管理员人数		只统计人数
9	<b>特种作业人数</b>		填人数。如不涉及，则填“不涉及”；如涉及但未配人员，则填“0”
9.1	电工作业	高压电工作业	
9.2		低压电工作业	
9.3		防爆电气作业	
9.4	焊接	熔化焊接与热切割作业	

序号	信息名称		采集内容	说明
9.5	与热切割作业	压力焊作业		
9.6		钎焊作业		
9.7	高处作业	登高架设作业		
9.8		高处安装、维护、拆除作业		
9.9	制冷与空调作业	制冷与空调设备运行操作作业		
8.10		制冷与空调设备安装修理作业		
9.11	危险化学品安全作业	光气及光气化工艺作业		
9.12		氯碱电解工艺作业		
9.13		氯化工艺作业		
9.14		硝化工艺作业		
9.15		合成氨工艺作业		
9.16		裂解（裂化）工艺作业		
9.17		氟化工艺作业		
9.18		加氢工艺作业		
9.19		重氮化工艺作业		
9.20		氧化工艺作业		
9.21		过氧化工艺作业		
9.22		胺基化工艺作业		
9.23		磺化工艺作业		
9.24		聚合工艺作业		
9.25		烷基化工艺作业		
9.26	新型煤化工工艺作业			
9.27	电石生产工艺作业			
9.28	偶氮化工艺作业			
9.29	化工自动化控制仪表作业			

附表 12 使用危险化学品的化工企业“工艺与物料”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称
2	生产工艺 1			
2.1	工艺名称			写全称。如：***生产工艺
2.2	行业类型			如：煤化工、氯碱、氟化工、涂料等
2.3	厂区位置			在厂区地图标定
2.4	所在 厂房 (装置 区) 1	厂房（或装置区）名称		写全称
2.5		火灾危险等级		
2.6		设计耐火等级		
2.7		占地面积		单位：平方米
2.8		高度及层数		
2.9		建筑结构		
2.10	所在 厂房 (装置 区) 2	.....		如该生产工艺涉及多个厂房、装置，则自行增加。
2.11	危险 化工 工艺 1	是否涉及危险化工工艺		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否
2.12		危险化工工艺名称		下拉候选项，点选确定。如不涉及，则系统不展现该项
2.13		涉及 装置 1	装置名称	如不涉及，则系统不展现该项
2.14		1	装置数量	如不涉及，则系统不展现该项
2.15		涉及 装置 2	.....	
2.16	危险 化工 工艺 2	.....		如该生产工艺涉及多个危险化工工艺，则自行增加
2.17	原料 1	名称		写全称
2.18		CAS 号		如无，则填写“/”。
2.19		危险性类别		由 CAS 号自动生成
2.20		危化品分类		由 CAS 号自动生成。 范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
2.21		年用量		单位：吨
2.22		设计最大储量		单位：吨
2.23		储存形式		如：储罐、桶装、袋装、散装
2.24		储存场所		如：**罐区、**库房

序号	信息名称		采集内容	说明
2.25	原料 2	……		如生产涉及多个原料，则自行增加
2.26	中间 产品 1	名称		写全称
2.27		CAS 号		如无，则填写“/”。
2.28		危险性类别		由 CAS 号自动生成
2.29		危化品分类		由 CAS 号自动生成。 范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
2.30		年产量		单位：吨
2.31		设计最大储量（吨）		单位：吨
2.32		储存形式		如：储罐、桶装、袋装、散装
2.33		储存场所		如：**罐区、**库房
2.34	中间 产品 2	……		如生产涉及多个中间产品，则自行增加
2.35	产品 1	名称		写全称
2.36		CAS 号		如无，则填写“/”
2.37		危险性类别		由 CAS 号自动生成
2.38		危化品分类		由 CAS 号自动生成。 范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
2.39		年产量（吨）		单位：吨
2.40		设计最大储量（吨）		单位：吨
2.41		储存形式		如：储罐、桶装、袋装、散装
2.42		储存场所		如：**罐区、**库房
2.43	产品 2	……		如生产涉及多个产品，则自行增加
3	<b>生产工艺 2</b>			如有多个工艺，自行增加
	……			

附表 13 使用危险化学品的化工企业“重大危险源（储存单元）”信息

采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	企业名称			写全称	
2	单元 1			本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加	
2.1	单元名称			写全称。	
2.2	单元位置			厂区地图标定	
2.3	组成设施			根据单元实际情况填写，如：储罐、仓库、气柜、堆场	
2.4	构成物料			写危险化学品全称。如多个危险化学品，全部填写	
2.5	厂区周边 1000m 范围内人员密集场所的、公共设施等敏感点			敏感点写全称、方位及距离、人数。如有多个，全部填写。	
2.6	重大危险源级别			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.7	重大危险源 R 值			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.8	紧急停车（切断）装置			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
2.9	安全仪表系统			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
3	储罐			应与本表 2.3 项保持一致	
3.1	储罐 1	储罐名称		写全称	
3.2		设施编号			
3.3		储罐类型		下拉候选项，点选确定。选择范围：常压储罐、低压储罐、压力储罐、全压力式储罐、半冷冻式储罐、全冷冻式储罐或气柜	
3.4		储罐规格		如：Ø6×10m	
3.5		储罐结构		如：固定顶、内浮顶、外浮顶	
3.6		储罐容量		单位：立方米	
3.7		储罐材质			
3.8		防火堤规格		长×宽×高（米），容量（立方米）	
3.9		储存的危险化学品	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致
3.10			CAS 号		如无，则填写“/”

序号	信息名称		采集内容	说明
3.11		危险性类别	危险性类别	由 CAS 号自动生成
3.12			危化品分类	由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
3.13			临界量	单位：吨
3.14			设计贮存的最大量	单位：吨
3.15			物料储存形态	下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
3.16		进料泵	类型	如：离心泵、往复泵、隔膜泵、屏蔽泵等
3.17			设备编号	
3.18			规格	
3.19			流量	
3.21			功率	
3.22			扬程	
3.23		出料泵	.....	
3.24		倒料泵	.....	如不涉及，则填写“不涉及”
3.25		储罐 2	.....	
4	<b>库房</b>			应与本表 2.3 项保持一致
4.1	库房 1	库房名称		写全称
4.2		占地面积		单位：平方米
4.3		高度及层数		
4.4		建筑结构		
4.5		火灾危险等级		
4.6		设计耐火等级		
4.7		储存的危险化学品 1	名称	写全称。应与表 2.4 保持一致
4.8			CAS 号	如无，则填写“/”
4.9			危险性类别	由 CAS 号自动生成
4.10			危化品分类	由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
4.11			临界量	单位：吨
4.12			设计贮存的最大量	单位：吨
4.13			物料储存形态	下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液

序号	信息名称			采集内容	说明	
4.14			桶装	桶规格		
4.15				桶容量		
4.16				桶材质		
4.17			袋装	袋规格		
4.18				袋材质		
4.19			散装	占用库房面积		
4.20	储存的危险化学品 2	……		如涉及多个危险化学品，则自行增加。		
5	<b>气柜</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
5.1	气柜 1	气柜名称			写全称	
5.2		气柜类型			如：干式气柜、湿式气柜	
5.3		气柜规格				
5.4		气柜容量				
5.5		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
5.6			CAS 号			如无，则填写“/”
5.7			危险性类别			由 CAS 号自动生成
5.8			危化品分类			由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
5.9			临界量			单位：吨
5.10			设计贮存的最大量			单位：吨
5.11	气柜 2	……			如涉及多个气柜，则自行增加。储罐应与表 3.9 保持一致。	
6	<b>库棚</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
6.1	库棚 1	库棚名称			写全称	
6.2		占地面积			单位：平方米	
6.3		建筑结构				
6.4		火灾危险等级				
6.5		设计耐火等级				
6.6		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
6.7			CAS 号			如无，则填写“/”
6.8			危险性类别			由 CAS 号自动生成

序号	信息名称		采集内容	说明	
6.9			危化品分类	由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品	
6.10			临界量	单位：吨	
6.11			设计贮存的最大量	单位：吨	
6.12			桶装	桶规格	
6.13				桶容量	
6.14				桶材质	
6.15			袋装	袋规格	
6.16				袋材质	
6.17			散装	占用库棚面积	
6.18			储存的危险化学品 2	……	
6.19	库棚 2	……			

附表 14 使用危险化学品的化工企业“重大危险源（生产单元）”

信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		写全称
2	单元 1		本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加
2.1	单元名称		写全称
2.2	单元位置		厂区地图标定
2.3	组成设施		**装置、**装置
2.4	构成物料		写危险化学品全称。如多个危险化学品，全部填写
2.5	厂区周边 1000m 范围内人员密集场所的、公共设施等敏感点		敏感点写全称、方位及距离、人数。如有多个，全部填写。
2.6	重大危险源级别		经 GB18218-2018 辨识确认
2.7	重大危险源 R 值		经 GB18218-2018 辨识确认
2.8	紧急停车（切断）装置		下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装
2.9	安全仪表系统		下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装
3	构成物料 1		
3.1	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致
3.2	CAS 号		如无，则填写“/”
3.3	危险性类别		由 CAS 号自动生成
3.4	危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
3.5	临界量（吨）		
3.6	设计在线的最大量（吨）		
3.7	物料在线形态		下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
3.8	单元内物料最高温度		
3.9	单元内物料最高压力		
4	构成物料 2		如涉及多个危险化学品，则自行增加。
4.1	.....		

附表 15 使用危险化学品的化工企业“整体安全评价”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			应写全称
2	是否开展过“整体安全评价”			下拉候选项，点选确定。 选择范围：是或否
3	安全评价类别			如：安全现状评价、安全验收评价。如本表第 2 项选“否”，则系统不展现该项
4	安全评价范围			如本表第 2 项选“否”，则系统不展现该项
5	安全评价报告 编制单位	名称		应写全称。如本表第 2 项选“否”，则系统不展现该项
6		资质编号		如本表第 2 项选“否”，则系统不展现该项
7	安全评价结果			如本表第 2 项选“否”，则系统不展现该项
8	编制日期			与证书一致。下拉候选项，点选确定时间。如本表第 2 项选“否”，则系统不展现该项

附表 16 涉氨制冷企业信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		应写全称
2	企业类型		下拉候选项，点选确定。 选择范围：食品加工类企业、仓储类企业、其他类型企业
3	<b>制冷系统</b>		
3.1	液氨储量（吨）		
3.2	氨储罐总容积		
3.3	制冷方式		
3.4	冷库面积		
4	<b>企业主要负责人</b>		
4.1	姓名		
4.2	职务		
4.3	电话		
4.4	邮箱		
5	<b>分管安全负责人</b>		
5.1	姓名		
5.2	职务		
5.3	电话		
5.4	邮箱		
6	<b>安全部门负责人</b>		
6.1	姓名		
6.2	职务		
6.3	电话		
6.4	邮箱		
7	<b>制冷车间负责人</b>		
7.1	姓名		
7.2	职务		
7.3	电话		
7.4	邮箱		
8	专职安全管理员人数		只统计人数

序号	信息名称	采集内容	说明
9	<b>特种作业人数</b>		填人数。如不涉及，则填“不涉及”；如涉及但未配人员，则填“0”
9.1	电工 作业	高压电工作业	
9.2		低压电工作业	
9.3		防爆电气作业	
9.4	焊接 与热 切割 作业	熔化焊接与热切割作业	
9.5		压力焊作业	
9.6		钎焊作业	
9.7	高处 作业	登高架设作业	
9.8		高处安装、维护、拆除作业	
9.9	制冷 与空 调作 业	制冷与空调设备运行操作 作业	
9.10		制冷与空调设备安装修理 作业	
10	<b>特种设备</b>		
10.1	压力容器		单位：个
10.2	压力管道		单位：米

附表 17 道路交通（高速公路）经营单位信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	高速公路经营单位名称			应写全称	
2	经营路段				
3	路段名称				
4	路段长度				
5	出入口数量				
6	服务区数量				
7	路段监控中心数量				
8	视频监控设施	高空瞭望摄像机数量			
9		低空摄像机数量			
10		移动视频	车载式数量		
11			便携式数量		
12			无人机式数量		
13		其他			
14	气象监测设施	六要素气象监测站数量			
15		单能见度监测站数量			

附表 18 危险化学品道路运输企业信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称
2	道路运输经营许可证			
2.1	核发机关			写全称。与证书一致
2.2	许可证号			与证书一致
2.3	经营范围			与证书一致
2.4	发证日期			下拉候选项，点选确定时间
2.5	证件有效期			下拉候选项，点选确定时间
3	企业主要负责人			
3.1	姓名			
3.2	职务			
3.3	电话			
3.4	邮箱			
4	安全管理部门负责人			
4.1	姓名			
4.2	职务			
4.3	电话			
4.4	邮箱			
5	专职安全管理人员数			
6	驾驶人员数			
7	装卸管理人员数			
8	押运人员数			
9	道路危险货物运输车辆			
9.1	罐式专用车辆数			
9.2	厢式专用车辆数			
9.3	压力容器式专用车辆数			
10	卫星定位装置			
10.1	车载终端的登记备案文号			
10.2	监控平台的登记备案文号			
11	核定运输的危险货物			
11.1	运输危险货物 1	名称		
11.2		类别		
11.3		项别		
11.4	运输危险货物 2	.....		

附表 19 危险化学品水路运输企业信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称
2	水路运输许可证			
2.1	证照编号			与证书一致
2.2	批准机关			写全称。与证书一致
2.3	批准文号			与证书一致
2.4	经营范围			与证书一致
2.5	发证日期			下拉候选项，点选确定时间
2.6	起止日期			下拉候选项，点选确定时间
3	企业主要负责人			
3.1	姓名			
3.2	职务			
3.3	电话			
3.4	邮箱			
4	专职负责安全管理工作高管			
4.1	姓名			
4.2	职务			
4.3	电话			
4.4	邮箱			
5	经营专职管理人数			
6	散装液体危险品船数			
7	散装液体危险品船总吨数			
8	核定运输的危险货物			
8.1	运输危 险货物 1	名称		
8.2		类别		
8.3		项别		
8.4	运输危 险货物 2	.....		

附表 20 港区（口）内装卸及仓储经营企业“证书与人员”信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		写全称
2	<b>港口经营许可证</b>		
2.1	证书编号		与证书一致。
2.2	经营地域		与证书一致。
2.3	业务范围		与证书一致。
2.4	发证机关		写全称。与证书一致。
2.5	发证日期		下拉候选项，点选确定时间
2.6	许可证有效期		下拉候选项，点选确定时间
3	<b>港口危险货物作业附证</b>		
3.1	证书编号		与证书一致。
3.2	港口经营人		与证书一致。
3.3	作业场所		与证书一致。
3.4	作业方式		与证书一致。
3.5	作业危险货物品名		与证书一致。
3.6	发证机关		写全称。与证书一致。
3.7	发证日期		下拉候选项，点选确定时间
3.8	有效期		下拉候选项，点选确定时间
4	<b>主要负责人</b>		
4.1	姓名		
4.2	职务		
4.3	电话		
4.4	邮箱		
4.5	安全管理合格证发证单位		写全称
4.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
5	<b>安全生产管理人员</b>		
5.1	姓名		
5.2	职务		
5.3	电话		
5.4	邮箱		
5.5	安全管理合格证发证单位		写全称
5.6	安全管理合格证有效期		下拉候选项，点选确定时间
6	<b>装卸管理人员</b>		
6.1	姓名		
6.2	职务		

序号	信息名称	采集内容	说明
6.3	电话		
6.4	邮箱		
6.5	从业资格证书种类		
6.6	从业资格证书发证单位		
6.7	从业资格证书有效期		

附表 21 港区（口）内装卸及仓储经营企业“物料与储存”信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		应写全称
2	储存 物料 1	名称	写全称。
3		CAS 号	
4		危险性类别	由 CAS 号自动生成
5		危化品分类	由 CAS 号自动生成。范围： 重点监管危化品、易制爆、 易制毒、剧毒品
6		设计最大储量（吨）	单位：吨
7		储存形式	如：储罐、桶装、袋装、散 装
8		储存场所	如：**罐区、**库区
9	储存 物料 2	.....	

附表 22 港区（口）内装卸及仓储经营企业“重大危险源”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	企业名称			写全称	
2	单元 1			本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加	
2.1	单元名称			写全称。	
2.2	单元位置			厂区地图标定	
2.3	组成设施			根据单元实际情况填写，如：储罐、仓库、气柜、堆场	
2.4	构成物料			写危险化学品全称。如多个危险化学品，全部填写	
2.5	厂区周边 1000m 范围内人员密集场所的、公共设施等敏感点			敏感点写全称、方位及距离、人数。如有多个，全部填写。	
2.6	重大危险源级别			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.7	重大危险源 R 值			经 GB18218-2018 辨识确认	
2.8	紧急停车（切断）装置			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
2.9	安全仪表系统			下拉候选项，点选确定 选择范围：已安装或未安装	
3	储罐			应与本表 2.3 项保持一致	
3.1	储罐 1	储罐名称		写全称	
3.2		设施编号			
3.3		储罐类型		下拉候选项，点选确定。选择范围：常压储罐、低压储罐、压力储罐、全压力式储罐、半冷冻式储罐、全冷冻式储罐或气柜	
3.4		储罐规格		如：Ø6×10m	
3.5		储罐结构		如：固定顶、内浮顶、外浮顶	
3.6		储罐容量		单位：立方米	
3.7		储罐材质			
3.8		防火堤规格		长×宽×高（米），容量（立方米）	
3.9		储存的 危险化 学品	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致
3.10			CAS 号		如无，则填写“/”
3.11			危险性类别		由 CAS 号自动生成

序号	信息名称		采集内容	说明	
3.12		危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品	
3.13			临界量	单位：吨	
3.14			设计贮存的最大量	单位：吨	
3.15			物料储存形态	下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液	
3.16		进料泵	类型		如：离心泵、往复泵、隔膜泵、屏蔽泵等
3.17			设备编号		
3.18			规格		
3.19			流量		
3.21			功率		
3.22			扬程		
3.23		出料泵	.....		
3.24		倒料泵	.....		如不涉及，则填写“不涉及”
3.25		储罐 2	.....		如涉及多个储罐，则自行增加。
4	<b>库房</b>			应与本表 2.3 项保持一致	
4.1	库房 1	库房名称		写全称	
4.2		占地面积		单位：平方米	
4.3		高度及层数			
4.4		建筑结构			
4.5		火灾危险等级			
4.6		设计耐火等级			
4.7		储存的危险化学品 1	名称		写全称。应与表 2.4 保持一致
4.8			CAS 号		如无，则填写“/”
4.9			危险性类别		由 CAS 号自动生成
4.10			危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
4.11			临界量		单位：吨
4.12			设计贮存的最大量		单位：吨
4.13			物料储存形态		下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
4.14			桶装	桶规格	

序号	信息名称			采集内容	说明	
4.15			桶容量	桶容量		
4.16				桶材质		
4.17			袋装	袋规格		
4.18				袋材质		
4.19			散装	占用库房面积		
4.20	储存的危险化学品 2	……			如涉及多个危险化学品，则自行增加。	
5	<b>气柜</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
5.1	气柜 1	气柜名称			写全称	
5.2		气柜类型			如：干式气柜、湿式气柜	
5.3		气柜规格				
5.4		气柜容量				
5.5		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
5.6			CAS 号			如无，则填写“/”
5.7			危险性类别			由 CAS 号自动生成
5.8			危化品分类			由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
5.9			临界量			单位：吨
5.10			设计贮存的最大量			单位：吨
5.11	气柜 2	……			如涉及多个气柜，则自行增加。储罐应与表 3.9 保持一致。	
6	<b>库棚</b>				应与本表 2.3 项保持一致	
6.1	库棚 1	库棚名称			写全称	
6.2		占地面积			单位：平方米	
6.3		建筑结构				
6.4		火灾危险等级				
6.5		设计耐火等级				
6.6		储存的危险化学品 1	名称			写全称。应与本表 2.4 项保持一致
6.7			CAS 号			如无，则填写“/”
6.8			危险性类别			由 CAS 号自动生成
6.9			危化品分类			由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、

序号	信息名称		采集内容	说明
				易制毒、剧毒品
6.10		临界量		单位：吨
6.11		设计贮存的最大量		单位：吨
6.12	桶装	桶规格		
6.13		桶容量		
6.14		桶材质		
6.15	袋装	袋规格		
6.16		袋材质		
6.17	散装	占用库棚面积		
6.18	储存的危险化学品 2	……		如涉及多个危险化学品，则自行增加。
6.19	库棚 2	……		

附表 23 港区（口）内装卸及仓储经营企业“整体安全评价”信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称
2	安全评价类别			如：安全现状评价、安全验收评价
3	安全评价范围			应与评价报告一致
4	安全评价报告	名称	应写全称	写全称
5	编制单位	资质编号		
6	安全评价结果			
7	编制日期			与证书一致。下拉候选项，点选确定时间

附表 24 危险废物利用和处置企业信息采集表

序号	信息名称	采集内容	说明
1	企业名称		写全称
2	<b>危险废物经营许可证</b>		
2.1	核准经营方式		与证书一致。 下拉候选项，点选确定。选择范围：危险废物收集、贮存、处置综合经营许可证或危险废物收集经营许可证
2.2	发证机关		与证书一致。
2.3	证书编号		与证书一致。
2.4	经营设施地址		与证书一致。
2.5	核准经营危险废物类别		与证书一致。
2.6	核准经营规模		与证书一致。
2.7	发证日期		与证书一致。下拉候选项，点选确定时间
2.8	有效期限		与证书一致。下拉候选项，点选确定时间
3	<b>企业主要负责人</b>		
3.1	姓名		
3.2	职务		
3.3	电话		
3.4	邮箱		
4	<b>运输工具</b>		
4.1	类型		
4.2	数量		
5	<b>包装工具</b>		
5.1	类型		
5.2	数量		
6	<b>贮存设施设备</b>		
6.1	类型		
6.2	规格		
6.3	数量		

附表 25 危险化学品建设项目信息采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
	企业名称			写全称	
	<b>项目基本信息</b>				
	建设项目名称			写全称	
	企业名称			写全称	
	项目投资额（万元）				
	建设项目类型			下拉候选项，点选确定。 选择范围：新建、扩建、改建	
	项目性质			下拉候选项，点选确定。 选择范围：危险化学品生产、使用、经营、涉氨制冷、运输、危险废物利用及处置等(可多选)	
	项目建设的地理位置			在 GIS 地图标定	
	厂区位置			在厂区地图标定	
	<b>项目管理情况</b>				
	安全条件审查	安全评价报告名称			
		安全评价报告编制单位			
		两重点一重大	重大危险源		包括：单元数和级别
			危险化工工艺		写全称。如有多个，全部写。
			重点监管危险化学品		写全称。如有多个，全部写。
		审批部门		写全称	
		审查专家			
		审批意见书文书号			
		意见书颁发日期		下拉候选项，点选确定时间	
		意见书有效期限		下拉候选项，点选确定时间	
	安全设施设计审查	安全设施设计专篇名称			
		安全设施设计专篇编制单位			
		两重点一重大	重大危险源		包括：单元数和级别
			危险化工工艺		写全称。如有多个，全部写。
			重点监管危险化学品		写全称。如有多个，全部写。
		审批部门		写全称	
		审查专家			
		审批意见书文书号			
	意见书颁发日期		下拉候选项，点选确定时间		

序号	信息名称		采集内容	说明	
	试生产(使用)方案审查	方案编制日期		下拉候选项，点选确定时间	
		方案审查专家			
		试生产时限		下拉候选项，点选确定时间	
	安全设施竣工验收	安全验收评价报告名称			
		安全验收评价报告编制单位		写全称	
		两重点一重大	重大危险源		包括：单元数和级别
			危险化工工艺		写全称。如有多个，全部写。
			重点监管危险化学品		写全称。如有多个，全部写。
		审批部门			写全称
		审查专家			
<b>项目变更情况</b>					
	项目是否发生过变更			下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否	
	变更1	变更阶段		下拉候选项，点选确定。选择范围：安全条件审查、安全设施设计审查、安全设施竣工验收。	
		变更内容		如不涉及，则系统不展现该项。	
		变更时间		下拉候选项，点选确定时间。如不涉及，则系统不展现该项	
		审批（备案）部门		写全称	
		审查专家			
		审批意见书文书号			
		意见书颁发日期		下拉候选项，点选确定时间	
		意见书有效期限		下拉候选项，点选确定时间	
	变更2	……		如有多项变更，自行增加	

附表 26 危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级标准表

类别	项目（分值）	评估内容	扣分值
一 固有 危险 性	重大危险源 （10分）	存在一级危险化学品重大危险源，扣10分；	
		存在二级危险化学品重大危险源，扣8分；	
		存在三级危险化学品重大危险源，扣6分；	
		存在四级危险化学品重大危险源，扣4分。	
	物质危险性 （5分）	生产、储存爆炸品的（实验室化学试剂除外），每一种扣2分；	
		生产、储存（含管道输送）氯气、光气等吸入性剧毒化学品的（实验室化学试剂除外），每一种扣2分；	
		生产、储存其他重点监管危险化学品的（实验室化学试剂除外），每一种扣0.1分。	
	危险化工 工艺种类 （10分）	涉及18种危险化工工艺的，每一种扣2分。	
	火灾爆炸 危险性 （5分）	涉及甲类/乙类火灾危险性类别厂房、库房或者罐区的，每涉及一处扣1/0.5分；	
		涉及甲类、乙类火灾危险性罐区、气柜与加热炉等产生明火的设施、装置比邻布置的，扣5分。	
二 周边 环境	周边环境 （10分）	企业在化工园区（化工集中区）外的，扣5分；	
		企业外部安全防护距离不符合《危险化学品生产、储存装置个人可接受风险标准和社会可接受风险标准（试行）》的，扣10分。	
三 设计 与评 估	设计与评估 （10分）	国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织安全可靠论证的，扣5分；	
		精细化工企业未按规定文件要求开展反应安全风险评估的，扣10分；	
		企业危险化学品生产储存装置均由甲级资质设计单位进行全面设计的，加2分。	
四 设备	设备 （5分）	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺及设备的，每一项扣2分；	
		特种设备没有办理使用登记证书的，或者未按要求定期检验的，扣2分；	
		化工生产装置未按国家标准要求设置双电源或者双回路供电的，扣5分。	
五 自控 与安 全设 施	自控与安全 设施 （10分）	涉及重点监管危险化工工艺的装置未按要求实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用的，扣10分；	
		构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能的，扣5分；	
		危险化学品重大危险源未设置压力、液位、温度远传监控和超限报警装置的，每涉及一项扣1分；	
		涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测声光报警设施的，每一处扣1分；	

类别	项目（分值）	评估内容	扣分值
		防爆区域未按国家标准安装使用防爆电气设备的，每一处扣1分；	
		甲类、乙类火灾危险性生产装置内设有办公室、操作室、固定操作岗位或休息室的，每涉及一处扣5分。	
六 人员 资质	人员资质 (15分)	企业主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格的，每一人次扣5分；	
		企业专职安全生产管理人员不具备国民教育化工化学类(或安全工程)中等职业教育以上学历或者化工化学类中级以上专业技术职称的，每一人次扣5分；	
		涉及“两重点一重大”装置的生产、设备及工艺专业管理人员不具有相应专业大专以上学历的，每一人次扣5分；	
		企业未按有关要求配备注册安全工程师的，扣3分；	
		企业主要负责人、分管安全生产工作负责人、安全管理部门主要负责人为化工化学类专业毕业的，每一人次加2分。	
七 安全 管理 制度	管理制度 (10分)	未制定操作规程和工艺控制指标或者制定的操作规程和工艺控制指标不完善的，扣5分；	
		动火、进入受限空间等特殊作业管理制度不符合国家标准或无效执行的，扣10分；	
		未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制的，每涉及一个岗位扣2分。	
八 应急 管理	应急配备	企业自设专职消防应急队伍的，加3分。	
九 安全 管理 绩效	安全生产标准化达标	安全生产标准化为一级的，加15分；	
		安全生产标准化为二级的，加5分。	
		安全生产标准化为三级的，加2分。	
	事故情况 (10分)	三年内发生过1起较大安全事故的，扣10分；	
		三年内发生过1起安全事故造成1-2人死亡的，扣8分；	
三年内发生过爆炸、着火、中毒等具有社会影响的安全事故，但未造成人员伤亡的，扣5分；			
		五年内未发生安全事故的，加5分。	
存在下列情况之一的企业直接判定为红色（最高风险等级）			
新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试和工业化试验直接进行工业化生产的；			
在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断的；			
危险化学品特种作业人员未持有效证件上岗或者未达到高中以上文化程度的；			
三年内发生过重大以上安全事故的，或者三年内发生2起较大安全事故，或者近一年内发生2起以上亡人一般安全事故的。			
备注： 1.储存企业指带储存经营企业。 2.每个项目分值扣完为止，最低为0分。 3.总分90分以上（含90分）为蓝色；75分（含75分）-90分为黄色；60分（含60分）-75分为橙色；60分以下为红色。安全风险从高到低依次对应为红橙黄蓝。			

附表 27 安全承诺公告内容采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	企业名称			写全称
2	企业状态			
2.1	全部 生产 装置	装置 1		写全称
2.2		装置 2		写全称
2.3		.....		如有多个装置，则自行增加
2.4	运行 装置	装置 1		写全称
2.5		装置 2		写全称
2.6		.....		如有多个装置，则自行增加
2.7	停产 装置	装置 1		写全称
2.8		装置 2		写全称
2.9		.....		如有多个装置，则自行增加
2.10	特殊 作业 1	种类		下拉候选项，点选确定种类
2.11		级别		下拉候选项，点选确定级别
2.12		场所		写全称
2.13	特殊 作业 2	种类		下拉候选项，点选确定种类
2.14		级别		下拉候选项，点选确定级别
2.15		场所		写全称
2.16	特殊 作业 3	.....		如有多个特殊作业，则自行增加
2.17	试生产装置			写全称
2.18	开车装置			写全称
2.19	停车装置			写全称
3	企业承诺内容			
4	公告时间			系统自动获取

附表 28 构成重大危险源的储存设备报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	重大危险源单元			本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加。 <b>单元的相关数据应与前表（附表4、附表9或附表13）一致</b>	
1.1	单元名称			写全称。	
1.2	设施数量				
1.3	重大危险源级别				
1.4	重大危险源 R 值				
2	储存设备 1				
2.1	名称			写全称。	
2.2	设施编号				
2.3	类型			下拉候选项，点选确定。选择范围：常压储罐、低压储罐、压力储罐、全压力式储罐、半冷冻式储罐、全冷冻式储罐或气柜	
2.4	规格			如：φ6×10m	
2.5	结构			如：固定顶、内浮顶、外浮顶	
2.6	容量			单位：立方米	
2.7	材质				
2.8	储存的危险化学品	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致	
2.9		CAS 号		如无，则填写“/”	
2.10		危险性类别		由 CAS 号自动生成	
2.11		危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品	
2.12		临界量		单位：吨	
2.13		设计贮存的最大量		单位：吨	
2.14		物料储存形态		下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液	
2.15		是否设置液位传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.16	液位传感器 1	传感器类型			
2.17		仪表编号			
2.18		第一级报警阈值	上限		
2.19			下限		
2.20		第二级报警阈值	上限		
2.21			下限		
2.22		液位实时	数据值		企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明
		数据		获取。
2.23		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.25		报警时间		系统自动获取。
2.26		液位传感器 2	……	
2.27	压力传感器 1	是否设置压力传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.28		传感器类型		
2.29		仪表编号		
2.30		第一级报警阈值	上限	
2.31			下限	
2.32		第二级报警阈值	上限	
2.33			下限	
2.34		压力实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.35		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.37	报警时间		系统自动获取。	
2.38	压力传感器 2	……		
2.39	温度传感器 1	是否设置温度传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.40		传感器类型		
2.41		仪表编号		
2.42		第一级报警阈值	上限	
2.43			下限	
2.44		第二级报警阈值	上限	
2.45			下限	
2.46		温度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.47		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.49	报警时间		系统自动获取。	
2.50	温度传感器 2	……		
3	<b>储存设备 2</b>			
	……			
4	<b>罐区气体检测器</b>			
4.1	是否设	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选

序号	信息名称		采集内容	说明
4.2	置气体检测器	有毒气体		择范围：是或否。
4.3	检测器数量	可燃气体	可燃气体 1	
4.4			可燃气体 2	
4.5			.....	
4.6		有毒气体	有毒气体 1	
4.7			有毒气体 2	
4.8			.....	
4.9		可燃气体检测器 1	安装位置	
4.10	仪器编号			
4.11	第一级报警阈值		上限	
4.12			下限	
4.13	第二级报警阈值		上限	
4.14			下限	
4.15	气体浓度实时数据		数据值	企业前端物联网主机自动获取。
4.16	报警类型		过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.17			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.18	报警时间		系统自动获取。	
4.19	可燃气体检测器 2	.....		
4.20	有毒气体检测器 1	安装位置		
4.21		仪器编号		
4.22		第一级报警阈值	上限	
4.23			下限	
4.24		第二级报警阈值	上限	
4.25			下限	
4.26		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
4.27		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.28			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.29	报警时间		系统自动获取。	
4.30	有毒气体检测器 2	.....		

附表 29 构成重大危险源的库区报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	重大危险源单元			本表只采集一个重大危险源单元的信息，如企业有多个重大危险源单元，可依据本表自行增加。 <b>单元的相关数据应与前表（附表 4、附表 9 或附表 13）一致</b>
1.1	单元名称			写全称。
1.2	库房名称			写全称。
1.3	占地面积			
1.4	高度及层数			
1.5	建筑结构			
1.6	火灾危险等级			
1.7	设计耐火等级			
1.8	重大危险源级别			
1.9	重大危险源 R 值			
1.10	储存的危险化学品 1	名称		写全称。应与本表 2.4 项保持一致
1.11		CAS 号		如无，则填写“/”
1.12		危险性类别		由 CAS 号自动生成
1.13		危化品分类		由 CAS 号自动生成。范围：重点监管危化品、易制爆、易制毒、剧毒品
1.14		储存类型		如：桶装、袋装、散装
1.15		储存物态		下拉候选项，点选确定。选择范围：固、气、液
1.16		临界量		单位：吨
1.17		设计贮存的最大量		单位：吨
1.18	储存的危险化学品 2	……		
2	库区气体检测器			
2.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.2		有毒气体		
2.3	检测器数量	可燃气体	可燃气体 1	
2.4			可燃气体 2	
2.5			……	
2.6		有毒气体	有毒气体 1	
2.7			有毒气体 2	
2.8			……	

序号	信息名称		采集内容	说明
2.9	可燃气体检测器 1	安装位置		
2.10		仪器编号		
2.11		第一级报警阈值	上限	
2.12			下限	
2.13		第二级报警阈值	上限	
2.14			下限	
2.15		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.16		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.17			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.18		报警时间		系统自动获取。
2.19	可燃气体检测器 2	.....		
2.20	有毒气体检测器 1	安装位置		
2.21		仪器编号		
2.22		第一级报警阈值	上限	
2.23			下限	
2.24		第二级报警阈值	上限	
2.25			下限	
2.26		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.27		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.28			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.29		报警时间		系统自动获取。
2.30	有毒气体检测器 2	.....		

附表 30 光气及光气化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致
1.1	所在厂房 1	厂房名称		
1.2		火灾危险等级		
1.3		设计耐火等级		
1.4		占地面积		
1.5		高度及层数		
1.6		建筑结构		
1.7	所在厂房 2	……		
1.8	涉及装置 1	装置名称		
1.9		装置数量		
1.10	涉及装置 2	……		
1.11	反应物 1	名称		
1.12		CAS 号		
1.13		危险性类别		
1.14		危化品分类		
1.15		反应物态		
1.16	反应物 2	……		
1.17	生成物 1	名称		
1.18		CAS 号		
1.19		危险性类别		
1.20		危化品分类		
1.21		反应物态		
1.22	生成物 2	……		
2	反应装置 1			
2.1	装置名称			
2.2	一氧化碳 含水量传 感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.3		传感器类型		
2.4		仪表编号		
2.5		第一级报 警阈值	上限	
2.6			下限	
2.7		第二级报 警阈值	上限	
2.8			下限	
2.9		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	一氧化碳含水量传感器 2	.....			
2.14	氯气含水量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	氯气含水量传感器 2	.....			
2.26	反应釜温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜温度传感器 2	.....			
2.38	反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报警阈值	上限		
2.42			下限		
2.43		第二级报警阈值	上限		
2.44			下限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49	反应釜压力传感器 2	.....		
2.50	反应物质的配料比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	反应物质的配料比传感器 2	.....		
2.62	光气进料速度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	光气进料速度传感器 2	.....		
2.74	冷却介质温度传感	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。

序号	信息名称		采集内容	说明
2.75	器 1	传感器类型		
2.76		仪表编号		
2.77		第一级报警阈值	上限	
2.78			下限	
2.79		第二级报警阈值	上限	
2.80			下限	
2.81		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84		报警时间		系统自动获取。
2.85	冷却介质温度传感器 2	.....		
2.86	冷却介质压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.87		传感器类型		
2.88		仪表编号		
2.89		第一级报警阈值	上限	
2.90			下限	
2.91		第二级报警阈值	上限	
2.92			下限	
2.93		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96	报警时间		系统自动获取。	
2.97	冷却介质压力传感器 2	.....		
2.98	冷却介质流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.99		传感器类型		
2.100		仪表编号		
2.101		第一级报警阈值	上限	
2.102			下限	
2.103		第二级报警阈值	上限	
2.104			下限	
2.105		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.106		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.107			系统报警	企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明	
				生成，并报送。	
2.108		报警时间		系统自动获取。	
2.109	冷却介质流量传感器 2	.....			
2.110	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.111		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.112		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.113	反应釜压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.114		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.115		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.116	事故紧急切断联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.117		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.118		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.119	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置气体检测器	光气		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		氯气			
4.3		一氧化碳			
4.4	检测器数量	光气			
4.5		氯气			
4.6		一氧化碳			
4.7	光气检测器 1	安装位置			
4.8		仪器编号			
4.9		第一级报警阈值	上限		该数据采集至企业前端物联网主机，用于核定过程报警。
4.10			下限		
4.11		第二级报警阈值	上限		
4.12			下限		
4.13		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.14		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明	
				生成，并报送。	
4.15		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
4.16		报警时间		系统自动获取。	
4.17	光气检测器 2	……			
4.18	氯气检测器 1	安装位置			
4.19		仪器编号			
4.20		第一级报警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		第二级报警阈值	上限		
4.23			下限		
4.24		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.25		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.26			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.27		报警时间			系统自动获取。
4.28	氯气检测器 2	……			
4.29	一氧化碳检测器 1	安装位置			
4.30		仪器编号			
4.31		第一级报警阈值	上限		该数据采集至企业前端物联网主机，用于核定过程报警。
4.32			下限		
4.33		第二级报警阈值	上限		
4.34			下限		
4.35		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.36		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.37			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.38		报警时间			系统自动获取。
4.39	一氧化碳检测器 2	……			

附表 31 电解工艺（氯碱）报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	……			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	……			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	……			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	……			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	电解槽内 液位传感 器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。

序号	信息名称		采集内容	说明
2.10		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.11			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.12		报警时间		系统自动获取。
2.13	电解槽内液位传感器 2	.....		
2.14	电解槽内电流传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.15		传感器类型		
2.16		仪表编号		
2.17		第一级报警阈值	上限	
2.18			下限	
2.19		第二级报警阈值	上限	
2.20			下限	
2.21		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间		系统自动获取。	
2.25	电解槽内电流传感器 2	.....		
2.26	电解槽内电压传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.27		传感器类型		
2.28		仪表编号		
2.29		第一级报警阈值	上限	
2.30			下限	
2.31		第二级报警阈值	上限	
2.32			下限	
2.33		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间		系统自动获取。	
2.37	电解槽内电压传感器 2	.....		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.38	电解槽进 物料流量 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.39		传感器类型		
2.40		仪表编号		
2.41		第一级报 警阈值	上限	
2.42			下限	
2.43		第二级报 警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48	报警时间		系统自动获取。	
2.49	电解槽进 物料流量 传感器 2	.....		
2.50	电解槽出 物料流量 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报 警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报 警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	电解槽出 物料流量 传感器 2	.....		
2.62	电解槽温 度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报 警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报 警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明
				生成，并报送。
2.71		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72		报警时间		系统自动获取。
2.73	电解槽温度传感器 2	.....		
2.74	电解槽压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.75		传感器类型		
2.76		仪表编号		
2.77		第一级报警阈值	上限	
2.78			下限	
2.79		第二级报警阈值	上限	
2.80			下限	
2.81		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84	报警时间		系统自动获取。	
2.85	电解槽压力传感器 2	.....		
2.86	原料中铍含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.87		传感器类型		
2.88		仪表编号		
2.89		第一级报警阈值	上限	
2.90			下限	
2.91		第二级报警阈值	上限	
2.92			下限	
2.93		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96	报警时间		系统自动获取。	
2.97	原料中铍含量传感器 2	.....		
2.98	氯气杂质含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.99		传感器类型		
2.100		仪表编号		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.101		第一级报警阈值	上限	
2.102			下限	
2.103		第二级报警阈值	上限	
2.104			下限	
2.105		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.106		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.107			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.108		报警时间		系统自动获取。
2.109	氯气杂质含量传感器 2	.....		
2.110	电解槽温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.111		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.112		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.113	电解槽压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.114		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.115		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.116	电解槽液位联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.117		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.118		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.119	电解槽流量联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.120		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.121		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.122	电解供电整流装置与电解槽供电联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.123		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.124		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.125	紧急联锁切断	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.126		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.127		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.128	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置 气体检测 器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数 量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体 检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报 警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报 警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体 检测器 2	.....			
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报 警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报 警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	.....			

附表 32 氯化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	氯化反应 釜温度传 感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.10	报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12	报警时间			系统自动获取。	
2.13	氯化反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	氯化反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	氯化反应釜压力传感器 2	.....			
2.26	氯化反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	氯化反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.38	反应物料配比传感	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	

序号	信息名称		采集内容	说明
2.39	器 1	传感器类型		
2.40		仪表编号		
2.41		第一级报警阈值	上限	
2.42			下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49	反应物料配比传感器 2	.....		
2.50	氯化剂进料流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	氯化剂进料流量传感器 2	.....		
2.62	冷却介质温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.71		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.72		报警时间		系统自动获取。	
2.73	冷却介质温度传感器 2	.....			
2.74	冷却介质压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84	报警时间			系统自动获取。	
2.85	冷却介质压力传感器 2	.....			
2.86	氯气杂质含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.87		传感器类型			
2.88		仪表编号			
2.89		第一级报警阈值	上限		
2.90			下限		
2.91		第二级报警阈值	上限		
2.92			下限		
2.93		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96	报警时间			系统自动获取。	
2.97	氯气杂质含量传感器 2	.....			
2.98	氯化反应尾气传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.99		传感器类型			
2.100		仪表编号			
2.101		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.102		警阈值	下限	
2.103		第二级报警阈值	上限	
2.104			下限	
2.105		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.106		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.107			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.108		报警时间		系统自动获取。
2.109		氯化反应尾气传感器 2	.....	
2.110	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.111		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.112		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.113	反应釜压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.114		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.115		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.116	反应物料比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.117		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.118		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.119	紧急联锁切断	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.120		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.121		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.122	其他联锁	.....		
3	<b>反应装置 2</b>			
	.....			
4	<b>气体检测报警</b>			
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
4.2		有毒气体		
4.3	检测器数	可燃气体		

序号	信息名称		采集内容	说明	
4.4	量	有毒气体			
4.5	可燃气体 检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报 警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报 警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体 检测器 2	……			
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报 警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报 警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	……			

附表 33 硝化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	硝化反应 釜内温度 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	硝化反应釜内温度传感器 2	.....			
2.14	硝化反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	硝化反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.26	硝化剂流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	硝化剂流量传感器 2	.....			
2.38	冷却水流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.41		第一级报警阈值	上限		
2.42			下限		
2.43		第二级报警阈值	上限		
2.44			下限		
2.45		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间			系统自动获取。
2.49	冷却水流量传感器 2	.....			
2.50	pH 值传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.51		传感器类型			
2.52		仪表编号			
2.53		第一级报警阈值	上限		
2.54			下限		
2.55		第二级报警阈值	上限		
2.56			下限		
2.57		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间			系统自动获取。	
2.61	pH 值传感器 2	.....			
2.62	硝化产物中杂质含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.63		传感器类型			
2.64		仪表编号			
2.65		第一级报警阈值	上限		
2.66			下限		
2.67		第二级报警阈值	上限		
2.68			下限		
2.69		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.72		报警时间		系统自动获取。	
2.73	硝化产物中杂质含量传感器 2	.....			
2.74	精馏分离系统温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84		报警时间		系统自动获取。	
2.85	精馏分离系统温度传感器 2	.....			
2.86	塔釜杂质含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.87		传感器类型			
2.88		仪表编号			
2.89		第一级报警阈值	上限		
2.90			下限		
2.91		第二级报警阈值	上限		
2.92			下限		
2.93		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96		报警时间		系统自动获取。	
2.97	塔釜杂质含量传感器 2	.....			
2.98	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.99		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.100		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.101	反应釜压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.102		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.103		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.104	反应物料比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.105		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.106		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.107	紧急联锁切断	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.108		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.109		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.110	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体检测器 2	.....			
4.16	有毒气体检测器	安装位置			
4.17		仪器编号			

序号	信息名称		采集内容	说明
4.18	1	第一级报警阈值	上限	
4.19			下限	
4.20		第二级报警阈值	上限	
4.21			下限	
4.22		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25		报警时间		系统自动获取。
4.26	有毒气体检测器 2	……		

附表 34 合成氨工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	……			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	……			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	……			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	……			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应温度 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报警 阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报警 阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应温度传感器 2	……			
2.14	反应压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应压力传感器 2	……			
2.26	物料液位传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	物料液位传感器 2	……			
2.38	物料流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报警阈值	上限		
2.42			下限		
2.43		第二级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.44		警阈值	下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49	物料流量传感器 2	……		
2.50	物料比例传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	物料比例传感器 2	……		
2.62	合成氨装置温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.64		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.65	合成氨装置压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.66		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.67		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.68	物料比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.69		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.70		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71	压缩机的温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.72		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.73		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.74		是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75	压缩机入口分离器液位联锁	联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.76		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.77	压缩机的压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.78		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.79		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.80	紧急联锁切断	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.81		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.82		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.83	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体	.....			

序号	信息名称		采集内容	说明	
	检测器 2				
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报 警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报 警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	……			

附表 35 裂解（裂化）工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	裂解炉进 料流量传 感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	裂解炉进料流量传感器 2	.....			
2.14	裂解炉温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	裂解炉温度传感器 2	.....			
2.26	引风机电流传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	引风机电流传感器 2	.....			
2.38	燃料油进料流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.42		警阈值	下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49		燃料油进料流量传感器 2	.....	
2.50	稀释蒸汽比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	稀释蒸汽比传感器 2	.....		
2.62	稀释蒸汽压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.73	稀释蒸汽压力传感器 2	.....			
2.74	燃料油压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84	报警时间			系统自动获取。	
2.85	燃料油压力传感器 2	.....			
2.86	其他监控传感器		.....		
2.87	裂解炉进料压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.88		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.89		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.90	裂解炉进料流量联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.91		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.92		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.93	紧急裂解炉温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.94		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.95		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.96	紧急联锁切断	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.97		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.98		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.99	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				

序号	信息名称		采集内容	说明	
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置 气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体 检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报警 阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报警 阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体 检测器 2	……			
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报警 阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报警 阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	……			

附表 36 氟化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	……			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	……			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	……			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	……			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜内 温度传感 器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜内温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜内压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应釜内压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.38	氟化物流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.42		警阈值	下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49		氟化物流量传感器 2	.....	
2.50	助剂流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	助剂流量传感器 2	.....		
2.62	反应物配料比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	反应物配	.....		

序号	信息名称		采集内容	说明	
	料比传感器 2				
2.74	氟化物浓度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84	报警时间			系统自动获取。	
2.85	氟化物浓度传感器 2	.....			
2.86	反应釜内温度与反应进料、紧急冷却系统连锁	是否设置该连锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.87		连锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.88		安全连锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.89	反应釜内压力与反应进料、紧急冷却系统连锁	是否设置该连锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.90		连锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.91		安全连锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.92	其他连锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
4.8		警阈值	下限	
4.9		第二级报警阈值	上限	
4.10			下限	
4.11		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间		系统自动获取。
4.15	可燃气体检测器 2	……		
4.16	有毒气体检测器 1	安装位置		
4.17		仪器编号		
4.18		第一级报警阈值	上限	
4.19			下限	
4.20		第二级报警阈值	上限	
4.21			下限	
4.22		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25	报警时间		系统自动获取。	
4.26	有毒气体检测器 2	……		

附表 37 加氢工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1.1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.2	所在厂房 1	厂房名称			
1.3		火灾危险等级			
1.4		设计耐火等级			
1.5		占地面积			
1.6		高度及层数			
1.7		建筑结构			
1.8	所在厂房 2	……			
1.9	涉及装置 1	装置名称			
1.10		装置数量			
1.11	涉及装置 2	……			
1.12	反应物 1	名称			
1.13		CAS 号			
1.14		危险性类别			
1.15		危化品分类			
1.16		反应物态			
1.17	反应物 2	……			
1.18	生成物 1	名称			
1.19		CAS 号			
1.20		危险性类别			
1.21		危化品分类			
1.22		反应物态			
2	生成物 2	……			
2.1	反应装置 1				
2.2	装置名称				
2.3	加氢反应 釜或催化 剂床层温 度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.4		传感器类型			
2.5		仪表编号			
2.6		第一级报 警阈值	上限		
2.7			下限		
2.8		第二级报 警阈值	上限		
2.9			下限		
2.10		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.11		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.12			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.13		报警时间		系统自动获取。	
2.14	加氢反应 釜或催化 剂床层温 度传感器 2	.....			
2.15	加氢反应 釜或催化 剂床层压 力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选 择范围：是或否。	
2.16		传感器类型			
2.17		仪表编号			
2.18		第一级报 警阈值	上限		
2.19			下限		
2.20		第二级报 警阈值	上限		
2.21			下限		
2.22		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
2.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
2.24			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
2.25		报警时间		系统自动获取。	
2.26	加氢反应 釜或催化 剂床层压 力传感器 2	.....			
2.27	加氢反应 釜内搅拌 速率传感 器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选 择范围：是或否。	
2.28		传感器类型			
2.29		仪表编号			
2.30		第一级报 警阈值	上限		
2.31			下限		
2.32		第二级报 警阈值	上限		
2.33			下限		
2.34		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
2.35		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
2.36			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
2.37		报警时间		系统自动获取。	
2.38	加氢反应 釜内搅拌 速率传感 器 2	.....			
2.39	氢气流量 传感器	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选 择范围：是或否。	

序号	信息名称		采集内容	说明
2.40	1	传感器类型		
2.41		仪表编号		
2.42		第一级报警阈值	上限	
2.43			下限	
2.44		第二级报警阈值	上限	
2.45			下限	
2.46		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.47		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.49		报警时间		系统自动获取。
2.50	氢气流量传感器 2	……		
2.51	反应物质 配料比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.52		传感器类型		
2.53		仪表编号		
2.54		第一级报警阈值	上限	
2.55			下限	
2.56		第二级报警阈值	上限	
2.57			下限	
2.58		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.59		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.61	报警时间		系统自动获取。	
2.62	反应物质配料比传感器 2	……		
2.63	系统氧含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.64		传感器类型		
2.65		仪表编号		
2.66		第一级报警阈值	上限	
2.67			下限	
2.68		第二级报警阈值	上限	
2.69			下限	
2.70		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.71		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.73		报警时间		系统自动获取。	
2.74	系统氧含量传感器 2	.....			
2.75	冷却水流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.76		传感器类型			
2.77		仪表编号			
2.78		第一级报警阈值	上限		
2.79			下限		
2.80		第二级报警阈值	上限		
2.81			下限		
2.82		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.83		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.85		报警时间		系统自动获取。	
2.86	冷却水流量传感器 2	.....			
2.87	加氢反应尾气组成传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.88		传感器类型			
2.89		仪表编号			
2.90		第一级报警阈值	上限		
2.91			下限		
2.92		第二级报警阈值	上限		
2.93			下限		
2.94		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.95		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.97		报警时间		系统自动获取。	
2.98	加氢反应尾气组成传感器 2	.....			
2.99	反应温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.100		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.101		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.102	反应压力	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.103	联锁	联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.104		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.105	反应物料比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.106		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.107		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.108	循环氢压缩机停机联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.109		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.110		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.111	紧急联锁切断	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.112		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.113		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.114	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	氢气检测器设置			下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2	氢气检测器数量				
4.3	氢气检测器 1	安装位置			
4.4		仪器编号			
4.5		第一级报警阈值	上限		
4.6			下限		
4.7		第二级报警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.11			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.12		报警时间			系统自动获取。
4.13	氢气检测器 2	.....			
4.14	其他可燃气体检测器	.....			

附表 38 重氮化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应釜压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜液位传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜液位传感器 2	.....			
2.38	反应釜pH值传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.42		警阈值	下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49		反应釜 pH 值传感器 2	.....	
2.50	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	反应釜搅拌速率传感器 2	.....		
2.62	亚硝酸钠流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	亚硝酸钠	.....		

序号	信息名称		采集内容	说明	
	流量传感器 2				
2.74	反应物料 配比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84	报警时间			系统自动获取。	
2.85	反应物料 配比传感器 2	.....			
2.86	后处理单元 温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.87		传感器类型			
2.88		仪表编号			
2.89		第一级报警阈值	上限		
2.90			下限		
2.91		第二级报警阈值	上限		
2.92			下限		
2.93		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96	报警时间			系统自动获取。	
2.97	后处理单元 温度传感器 2	.....			
2.98	反应釜温 度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.99		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.100		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.101	反应釜压 力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.102		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.103		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。	
2.104	反应物料比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
2.105		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.106		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。	
2.107	后处理单元温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
2.108		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.109		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。	
2.110	惰性气体保护联锁	是否设置该联锁		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
2.111		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.112		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。	
2.113	紧急联锁切断	是否设置该联锁		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
2.114		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.115		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。	
2.116	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明	
				生成，并报送。	
4.14		报警时间		企业前端物联网主机自动获取。	
4.15	可燃气体检测器 2	……			
4.16	有毒气体检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25			报警时间		系统自动获取。
4.26	有毒气体检测器 2	……			

附表 39 氧化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应釜压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.38	氧化剂流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.42		警阈值	下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49		氧化剂流量传感器 2	.....	
2.50	反应物料的配比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	反应物料的配比传感器 2	.....		
2.62	气相氧含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	气相氧含	.....		

序号	信息名称		采集内容	说明	
	量传感器 2				
2.74	过氧化物 含量传感 器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报 警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报 警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84	报警时间			系统自动获取。	
2.85	过氧化物 含量传感 器 2	.....			
2.86	反应釜温 度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.87		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.88		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.89	反应釜压 力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.90		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.91		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.92	反应物料 比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.93		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.94		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.95	紧急动力 切断联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.96		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.97		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.98	紧急断料 联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.99		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.100		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.101	紧急冷却联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.102		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.103		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.104	紧急送入惰性气体联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.105		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.106		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.107	气相氧含量联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.108		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.109		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.110	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体检测器 2	.....			

序号	信息名称		采集内容	说明	
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报 警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报 警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	……			

附表 40 过氧化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温 度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	pH 值压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	pH 值压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.38	(过)氧化剂流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报警阈值	上限		
2.42			下限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49	反应釜搅拌速率传感器 2	.....		
2.50	反应物料配比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	反应物料配比传感器 2	.....		
2.62	过氧化物浓度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	过氧化物浓度传感	.....		

序号	信息名称		采集内容	说明	
	器 2				
2.74	气相氧含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82	报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.83		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.84	报警时间			系统自动获取。	
2.85	气相氧含量传感器 2	.....			
2.86	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.87		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.88		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.89	反应釜压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.90		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.91		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.92	反应物料比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.93		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.94		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.95	紧急动力切断联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.96		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.97		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.98	紧急断料联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.99		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.100		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.101	紧急冷却	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.102	联锁	联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.103		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.104	紧急送入惰性气体联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.105		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.106		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.107	气相氧含量联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.108		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.109		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.110	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体检测器 2	.....			
4.16	有毒气体检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
4.21	警阈值	下限		
4.22	气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.23	报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25	报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	……		

附表 41 胺基化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温 度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应釜压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.38	物料流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.42		警阈值	下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49		物料流量传感器 2	……	
2.50	反应物质配料比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	反应物质配料比传感器 2	……		
2.62	气相氧含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	气相氧含量传感器 2	……		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.74	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.75		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.76		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.77	反应釜压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.78		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.79		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.80	反应物料比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.81		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83	紧急冷却联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.84		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.85		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.86	气相氧含量监控联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.87		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.88		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.89	紧急送入惰性气体联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.90		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.91		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.92	紧急停车联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.93		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.94		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95	其他联锁	.....		
3	<b>反应装置 2</b>			
	.....			
4	<b>气体检测报警</b>			
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
4.2		有毒气体		

序号	信息名称		采集内容	说明	
4.3	检测器数量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体检测器 2	……			
4.16	有毒气体检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体检测器 2	……			

附表 42 磺化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.26	磺化剂流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	磺化剂流量传感器 2	.....			
2.38	冷却水流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.42		警阈值	下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49		冷却水流量传感器 2	.....	
2.50	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.52		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.53	反应釜搅拌联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.54		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.55		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.56	紧急冷却联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.57		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.58		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59	紧急停车联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.60		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.61		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.62	其他联锁	.....		
3	<b>反应装置 2</b>			
	.....			
4	<b>气体检测报警</b>			
4.1	是否设置气体检测器	三氧化硫		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
4.2		其他气体		

序号	信息名称		采集内容	说明	
4.3	检测器数量	三氧化硫			
4.4		其他气体			
4.5	三氧化硫 气体检测 器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报 警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报 警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	三氧化硫 气体检测 器 2	.....			
4.16	其他气检 测器	.....			

附表 43 聚合工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温 度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应釜压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.38	引发剂流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.42		警阈值	下限	
2.43		第二级报警阈值	上限	
2.44			下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49		引发剂流量传感器 2	.....	
2.50	冷却水流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	冷却水流量传感器 2	.....		
2.62	料仓静电传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	料仓静电	.....		

序号	信息名称		采集内容	说明
	感器 2			
2.74	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.75		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.76		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.77	反应釜压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.78		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.79		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.80	紧急冷却联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.81		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83	紧急切断联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.84		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.85		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.86	紧急加入反应终止剂联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.87		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.88		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.89	搅拌稳定联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.90		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.91		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.92	其他联锁	.....		
3	<b>反应装置 2</b>			
	.....			
4	<b>气体检测报警</b>			
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
4.2		有毒气体		
4.3	检测器数	可燃气体		

序号	信息名称		采集内容	说明		
4.4	量	有毒气体				
4.5	可燃气体 检测器 1	安装位置				
4.6		仪器编号				
4.7		第一级报 警阈值	上限			
4.8			下限			
4.9		第二级报 警阈值	上限			
4.10			下限			
4.11		气体浓度 实时数据	数据值			企业前端物联网主机自动 获取。
4.12		报警类型	过程报警			企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。	
4.14		报警时间			系统自动获取。	
4.15	可燃气体 检测器 2	……				
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置				
4.17		仪器编号				
4.18		第一级报 警阈值	上限			
4.19			下限			
4.20		第二级报 警阈值	上限			
4.21			下限			
4.22		气体浓度 实时数据	数据值			企业前端物联网主机自动 获取。
4.23		报警类型	过程报警			企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。	
4.25		报警时间			系统自动获取。	
4.26	有毒气体 检测器 2	……				

附表 44 烷基化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	……			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	……			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	……			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	……			
2	反应装置 1			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温 度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明	
				生成, 并报送。	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.24		报警时间		系统自动获取。	
2.25	反应釜压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.36		报警时间		系统自动获取。	
2.37	反应釜搅拌速率传感器 2	.....			
2.38	反应物料配比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.41		第一级报警阈值	上限		
2.42			下限		
2.43		第二级报警阈值	上限		
2.44			下限		
2.45		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间			系统自动获取。
2.49	反应物料配比传感器 2	.....			
2.50	反应物料流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.51		传感器类型			
2.52		仪表编号			
2.53		第一级报警阈值	上限		
2.54			下限		
2.55		第二级报警阈值	上限		
2.56			下限		
2.57		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间			系统自动获取。	
2.61	反应物料流量传感器 2	.....			
2.62	反应物料紧急切断联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.63		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.64		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.65	紧急冷却联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.66		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.67		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.68	其他联锁	.....			
3	反应装置 2				

序号	信息名称		采集内容	说明	
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置 气体检测 器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选 择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数 量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体 检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报 警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报 警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.14		报警时间			系统自动获取。
4.15	可燃气体 检测器 2	.....			
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报 警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报 警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	.....			

附表 45 新型煤化工工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应器温 度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报 警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报 警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明	
				生成，并报送。	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应器温度传感器 2	.....			
2.14	反应器压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24		报警时间		系统自动获取。	
2.25	反应器压力传感器 2	.....			
2.26	反应物料比例控制传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36		报警时间		系统自动获取。	
2.37	反应物料比例控制传感器 2	.....			
2.38	反应物料料位传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.41	反应物料 料位传感器 2	第一级报警 阈值	上限		
2.42			下限		
2.43		第二级报 警阈值	上限		
2.44			下限		
2.45		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间			系统自动获取。
2.49	反应物料 料位传感器 2	.....			
2.50	液位传感 器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.51		传感器类型			
2.52		仪表编号			
2.53		第一级报 警阈值	上限		
2.54			下限		
2.55		第二级报 警阈值	上限		
2.56			下限		
2.57		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间			系统自动获取。	
2.61	液位传感 器 2	.....			
2.62	进料介质 温度传感 器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.63		传感器类型			
2.64		仪表编号			
2.65		第一级报 警阈值	上限		
2.66			下限		
2.67		第二级报 警阈值	上限		
2.68			下限		
2.69		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间			系统自动获取。	
2.73	冷却进料	.....			

序号	信息名称		采集内容	说明	
	介质温度传感器 2				
2.74	进料介质压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.75		传感器类型			
2.76		仪表编号			
2.77		第一级报警阈值	上限		
2.78			下限		
2.79		第二级报警阈值	上限		
2.80			下限		
2.81		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84	报警时间			系统自动获取。	
2.85	进料介质压力传感器 2 .....				
2.86	进料介质流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.87		传感器类型			
2.88		仪表编号			
2.89		第一级报警阈值	上限		
2.90			下限		
2.91		第二级报警阈值	上限		
2.92			下限		
2.93		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96	报警时间			系统自动获取。	
2.97	进料介质流量传感器 2 .....				
2.98	氧含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.99		传感器类型			
2.100		仪表编号			
2.101		第一级报警阈值	上限		
2.102			下限		
2.103		第二级报警阈值	上限		
2.104			下限		
2.105		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明	
				获取。	
2.106	报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.107		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.108		报警时间		系统自动获取。	
2.109	氧含量传感器 2	……			
2.110	外取热器 蒸汽温度 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.111		传感器类型			
2.112		仪表编号			
2.113		第一级报警阈值	上限		
2.114			下限		
2.115		第二级报警阈值	上限		
2.116			下限		
2.117		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.118		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.119			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.120	报警时间			系统自动获取。	
2.121	外取热器 蒸汽温度 传感器 2	……			
2.122	外取热器 蒸汽压力 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.123		传感器类型			
2.124		仪表编号			
2.125		第一级报警阈值	上限		
2.126			下限		
2.127		第二级报警阈值	上限		
2.128			下限		
2.129		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.130		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.131			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.132	报警时间			系统自动获取。	
2.133	外取热器 蒸汽压力 传感器 2	……			
2.134	风压传感	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	

序号	信息名称		采集内容	说明
2.135	器 1	传感器类型		
2.136		仪表编号		
2.137		第一级报警阈值	上限	
2.138			下限	
2.139		第二级报警阈值	上限	
2.140			下限	
2.141		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.142		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.143			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.144		报警时间		系统自动获取。
2.145	风压传感器 2	……		
2.146	风温传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.147		传感器类型		
2.148		仪表编号		
2.149		第一级报警阈值	上限	
2.150			下限	
2.151		第二级报警阈值	上限	
2.152			下限	
2.153		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.154		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.155			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.156	报警时间		系统自动获取。	
2.157	风温传感器 2	……		
2.158	烟气压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.159		传感器类型		
2.160		仪表编号		
2.161		第一级报警阈值	上限	
2.162			下限	
2.163		第二级报警阈值	上限	
2.164			下限	
2.165		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.166		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.167			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.168		报警时间		系统自动获取。	
2.169	烟气压力 传感器 2	……			
2.170	烟气温度 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.171		传感器类型			
2.172		仪表编号			
2.173		第一级报警 阈值	上限		
2.174			下限		
2.175		第二级报警 阈值	上限		
2.176			下限		
2.177		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.178		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.179			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.180		报警时间		系统自动获取。	
2.181	烟气温度 传感器 2	……			
2.182	压降传感 器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.183		传感器类型			
2.184		仪表编号			
2.185		第一级报警 阈值	上限		
2.186			下限		
2.187		第二级报警 阈值	上限		
2.188			下限		
2.189		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.190		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.191			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.192		报警时间		系统自动获取。	
2.193	压降传感 器 2	……			
2.194	H2/CO 比 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.195		传感器类型			
2.196		仪表编号			
2.197		第一级报警 阈值	上限		
2.198			下限		
2.199		第二级报警 阈值	上限		
2.200			下限		
2.201		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动

序号	信息名称		采集内容	说明	
				获取。	
2.202	报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.203		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.204		报警时间		系统自动获取。	
2.205	H2/CO 比传感器 2	……			
2.206	NO/ O2 比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.207		传感器类型			
2.208		仪表编号			
2.209		第一级报警阈值	上限		
2.210			下限		
2.211		第二级报警阈值	上限		
2.212			下限		
2.213		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.214		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.215			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.216	报警时间			系统自动获取。	
2.217	NO/ O2 比传感器 2	……			
2.218	NO/ 醇比传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.219		传感器类型			
2.220		仪表编号			
2.221		第一级报警阈值	上限		
2.222			下限		
2.223		第二级报警阈值	上限		
2.224			下限		
2.225		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.226		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.227			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.228	报警时间			系统自动获取。	
2.229	NO/ 醇比传感器 2	……			
2.230	H2 含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.231		传感器类型			

序号	信息名称		采集内容	说明
2.232		仪表编号		
2.233		第一级报警阈值	上限	
2.234			下限	
2.235		第二级报警阈值	上限	
2.236			下限	
2.237		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.238		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.239			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.240		报警时间		系统自动获取。
2.241		H2 含量传感器 2	……	
2.242	H2S 含量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.243		传感器类型		
2.244		仪表编号		
2.245		第一级报警阈值	上限	
2.246			下限	
2.247		第二级报警阈值	上限	
2.248			下限	
2.249		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.250		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.251			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.252	报警时间		系统自动获取。	
2.253	H2S 含量传感器 2	……		
2.254	CO2 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.255		传感器类型		
2.256		仪表编号		
2.257		第一级报警阈值	上限	
2.258			下限	
2.259		第二级报警阈值	上限	
2.260			下限	
2.261		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.262		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.263			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.264	报警时间		系统自动获取。	

序号	信息名称	采集内容	说明
2.265	CO2 传感器 2	……	
2.266	反应器温度联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.267		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。
2.268		安全联锁摘除报警	企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.269	反应器压力联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.270		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。
2.271		安全联锁摘除报警	企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.272	进料介质流量联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.273		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。
2.274		安全联锁摘除报警	企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.275	反应系统紧急切断进料联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.276		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。
2.277		安全联锁摘除报警	企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.278	料位控制度联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.279		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。
2.280		安全联锁摘除报警	企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.281	液位控制联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.282		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。
2.283		安全联锁摘除报警	企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.284	H2/CO 比例联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.285		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。
2.286		安全联锁摘除报警	企业前端物联网主机自动生成, 并报送。
2.287	NO/O2 比例联锁	是否设置该联锁	下拉候选项, 点选确定。选择范围: 是或否。
2.288		联锁工作状态	企业前端物联网主机自动获取。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.289		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.290	外取热器 蒸汽热水 泵联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.291		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.292		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.293	主风流量 联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.294		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.295		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.296	紧急冷却 联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.297		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。	
2.298		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.299	其他联锁	.....			
3	<b>反应装置 2</b>				
	.....				
4	<b>气体检测报警</b>				
4.1	是否设置 气体检测 器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
4.2		有毒气体			
4.3	检测器数 量	可燃气体			
4.4		有毒气体			
4.5	可燃气体 检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报 警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报 警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14			报警时间		系统自动获取。

序号	信息名称		采集内容	说明	
4.15	可燃气体检测器 2	……			
4.16	有毒气体检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24	系统报警			企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
4.25	报警时间			系统自动获取。	
4.26	有毒气体检测器 2	……			

附表 46 电石生产工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	炉气温度 传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报警 阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报警 阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	炉气温度传感器 2	……			
2.14	炉气压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24		报警时间			系统自动获取。
2.25	炉气压力传感器 2	……			
2.26	料仓料位传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36		报警时间			系统自动获取。
2.37	料仓料位传感器 2	……			
2.38	电极压放量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报警阈值	上限		
2.42			下限		
2.43		第二级报警阈值	上限		
2.44			下限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49	电极压放量传感器 2	.....		
2.50	一次电流传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	一次电流传感器 2	.....		
2.62	一次电压传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	一次电压传感器 2	.....		
2.74	电极电流传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.75		传感器类型		
2.76		仪表编号		
2.77		第一级报	上限	

序号	信息名称		采集内容	说明
2.78		警阈值	下限	
2.79		第二级报警阈值	上限	
2.80			下限	
2.81		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84		报警时间		系统自动获取。
2.85	电极电流传感器 2	……		
2.86	电极电压传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.87		传感器类型		
2.88		仪表编号		
2.89		第一级报警阈值	上限	
2.90			下限	
2.91		第二级报警阈值	上限	
2.92			下限	
2.93		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96	报警时间		系统自动获取。	
2.97	电极电压传感器 2	……		
2.98	有功功率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.99		传感器类型		
2.100		仪表编号		
2.101		第一级报警阈值	上限	
2.102			下限	
2.103		第二级报警阈值	上限	
2.104			下限	
2.105		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.106		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.107			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.108	报警时间		系统自动获取。	
2.109	有功功率传感器 2	……		
2.110	冷却水温	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选

序号	信息名称		采集内容	说明
	度传感器 1			择范围：是或否。
2.111		传感器类型		
2.112		仪表编号		
2.113		第一级报警 阈值	上限	
2.114			下限	
2.115		第二级报 警阈值	上限	
2.116			下限	
2.117		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.118		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.119			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.120	报警时间		系统自动获取。	
2.121	冷却水温度传感器 2	.....		
2.122	冷却水压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.123		传感器类型		
2.124		仪表编号		
2.125		第一级报 警阈值	上限	
2.126			下限	
2.127		第二级报 警阈值	上限	
2.128			下限	
2.129		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.130		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.131			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.132	报警时间		系统自动获取。	
2.133	冷却水压力传感器 2	.....		
2.134	液压箱油位传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.135		传感器类型		
2.136		仪表编号		
2.137		第一级报 警阈值	上限	
2.138			下限	
2.139		第二级报 警阈值	上限	
2.140			下限	
2.141		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.142		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.143		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.144		报警时间		系统自动获取。	
2.145	液压箱油位传感器 2	.....			
2.146	液压箱温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.147		传感器类型			
2.148		仪表编号			
2.149		第一级报警阈值	上限		
2.150			下限		
2.151		第二级报警阈值	上限		
2.152			下限		
2.153		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.154		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.155			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.156		报警时间		系统自动获取。	
2.157	液压箱温度传感器 2	.....			
2.158	变压器温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.159		传感器类型			
2.160		仪表编号			
2.161		第一级报警阈值	上限		
2.162			下限		
2.163		第二级报警阈值	上限		
2.164			下限		
2.165		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.166		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.167			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.168		报警时间		系统自动获取。	
2.169	变压器温度传感器 2	.....			
2.170	净化过滤器入口温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.171		传感器类型			
2.172		仪表编号			
2.173		第一级报警阈值	上限		
2.174			下限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.175		第二级报警阈值	上限	
2.176			下限	
2.177		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.178		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.179			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.180		报警时间		系统自动获取。
2.181	净化过滤器入口温度传感器 2	.....		
2.182	炉气组分传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.183		传感器类型		
2.184		仪表编号		
2.185		第一级报警阈值	上限	
2.186			下限	
2.187		第二级报警阈值	上限	
2.188			下限	
2.189		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.190		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.191			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.192	报警时间		系统自动获取。	
2.193	炉气组分传感器 2	.....		
2.194	炉气组分联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.195		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.196		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.197	其他联锁	.....		
3	<b>反应装置 2</b>			
	.....			
4	<b>气体检测报警</b>			
4.1	是否设置气体检测器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
4.2		有毒气体		
4.3	检测器数	可燃气体		

序号	信息名称		采集内容	说明	
4.4	量	有毒气体			
4.5	可燃气体 检测器 1	安装位置			
4.6		仪器编号			
4.7		第一级报 警阈值	上限		
4.8			下限		
4.9		第二级报 警阈值	上限		
4.10			下限		
4.11		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
4.12		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.13			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.14		报警时间			企业前端物联网主机自动 获取。
4.15	可燃气体 检测器 2	……			
4.16	有毒气体 检测器 1	安装位置			
4.17		仪器编号			
4.18		第一级报 警阈值	上限		
4.19			下限		
4.20		第二级报 警阈值	上限		
4.21			下限		
4.22		气体浓度 实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动 获取。
4.23		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.24			系统报警		企业前端物联网主机自动 生成，并报送。
4.25		报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体 检测器 2	……			

附表 47 偶氮化工艺报警数据采集表

序号	信息名称		采集内容	说明	
1	工艺基本情况			相关数据应与前表（附表 3 或附表 12）一致	
1.1	所在厂房 1	厂房名称			
1.2		火灾危险等级			
1.3		设计耐火等级			
1.4		占地面积			
1.5		高度及层数			
1.6		建筑结构			
1.7	所在厂房 2	.....			
1.8	涉及装置 1	装置名称			
1.9		装置数量			
1.10	涉及装置 2	.....			
1.11	反应物 1	名称			
1.12		CAS 号			
1.13		危险性类别			
1.14		危化品分类			
1.15		反应物态			
1.16	反应物 2	.....			
1.17	生成物 1	名称			
1.18		CAS 号			
1.19		危险性类别			
1.20		危化品分类			
1.21		反应物态			
1.22	生成物 2	.....			
2	反应装置 1				
2.1	装置名称				
2.2	反应釜温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.3		传感器类型			
2.4		仪表编号			
2.5		第一级报警阈值	上限		
2.6			下限		
2.7		第二级报警阈值	上限		
2.8			下限		
2.9		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.10		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明	
2.11		系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
2.12		报警时间		系统自动获取。	
2.13	反应釜温度传感器 2	.....			
2.14	反应釜压力传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.15		传感器类型			
2.16		仪表编号			
2.17		第一级报警阈值	上限		
2.18			下限		
2.19		第二级报警阈值	上限		
2.20			下限		
2.21		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.22		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.23			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.24	报警时间			系统自动获取。	
2.25	反应釜压力传感器 2	.....			
2.26	反应釜液位传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.27		传感器类型			
2.28		仪表编号			
2.29		第一级报警阈值	上限		
2.30			下限		
2.31		第二级报警阈值	上限		
2.32			下限		
2.33		实时数据	数据值		企业前端物联网主机自动获取。
2.34		报警类型	过程报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.35			系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.36	报警时间			系统自动获取。	
2.37	反应釜液位传感器 2	.....			
2.38	反应釜 pH 值传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。	
2.39		传感器类型			
2.40		仪表编号			
2.41		第一级报警阈值	上限		
2.42			下限		
2.43		第二级报警	上限		

序号	信息名称		采集内容	说明
2.44		警阈值	下限	
2.45		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.46		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.47			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.48		报警时间		系统自动获取。
2.49	反应釜 pH 值传感器 2	.....		
2.50	反应釜内搅拌速率传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.51		传感器类型		
2.52		仪表编号		
2.53		第一级报警阈值	上限	
2.54			下限	
2.55		第二级报警阈值	上限	
2.56			下限	
2.57		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.58		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.59			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.60	报警时间		系统自动获取。	
2.61	反应釜内搅拌速率传感器 2	.....		
2.62	胛流量传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.63		传感器类型		
2.64		仪表编号		
2.65		第一级报警阈值	上限	
2.66			下限	
2.67		第二级报警阈值	上限	
2.68			下限	
2.69		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.70		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.71			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.72	报警时间		系统自动获取。	
2.73	胛流量传感器 2	.....		
2.74	反应物质	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。

序号	信息名称		采集内容	说明
2.75	配料比传感器 1	传感器类型		
2.76		仪表编号		
2.77		第一级报警阈值	上限	
2.78			下限	
2.79		第二级报警阈值	上限	
2.80			下限	
2.81		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.82		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.83			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.84		报警时间		系统自动获取。
2.85	反应物质配料比传感器 2	.....		
2.86	后处理单元温度传感器 1	是否设置该传感器		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.87		传感器类型		
2.88		仪表编号		
2.89		第一级报警阈值	上限	
2.90			下限	
2.91		第二级报警阈值	上限	
2.92			下限	
2.93		实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
2.94		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.95			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.96	报警时间		系统自动获取。	
2.97	后处理单元温度传感器 2	.....		
2.98	反应釜温度联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.99		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.100		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.101	反应釜压力联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.102		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.103		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。

序号	信息名称		采集内容	说明
2.104	反应物料 比例联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.105		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.106		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.107	紧急冷却 联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.108		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.109		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.110	紧急停车 联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.111		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.112		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.113	后处理单 元温度联 锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.114		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.115		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.116	惰性气体 保护联锁	是否设置该联锁		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
2.117		联锁工作状态		企业前端物联网主机自动获取。
2.118		安全联锁摘除报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。
2.119	其他联锁	.....		
3	<b>反应装置 2</b>			
	.....			
4	<b>气体检测报警</b>			
4.1	是否设置 气体检测 器	可燃气体		下拉候选项，点选确定。选择范围：是或否。
4.2		有毒气体		
4.3	检测器数 量	可燃气体		
4.4		有毒气体		
4.5	可燃气体	安装位置		
4.6	检测器 1	仪器编号		

序号	信息名称		采集内容	说明
4.7		第一级报警阈值	上限	
4.8			下限	
4.9		第二级报警阈值	上限	
4.10			下限	
4.11		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
4.12		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.13			系统报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.14		报警时间		
4.15	可燃气体检测器 2	……		
4.16	有毒气体检测器 1	安装位置		
4.17		仪器编号		
4.18		第一级报警阈值	上限	
4.19			下限	
4.20		第二级报警阈值	上限	
4.21			下限	
4.22		气体浓度实时数据	数据值	企业前端物联网主机自动获取。
4.23		报警类型	过程报警	企业前端物联网主机自动生成，并报送。
4.24	系统报警		企业前端物联网主机自动生成，并报送。	
4.25	报警时间			系统自动获取。
4.26	有毒气体检测器 2	……		